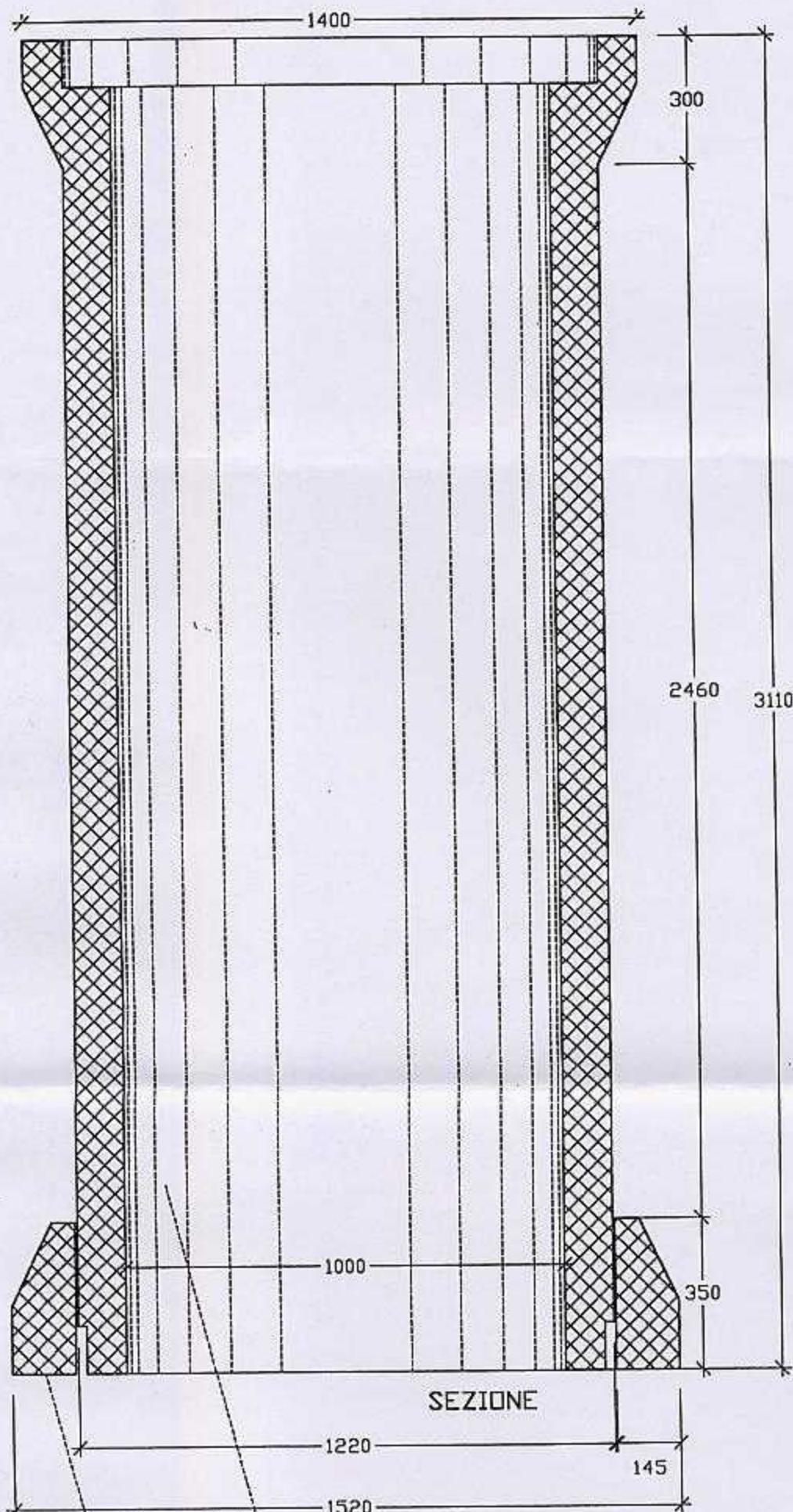


PROGETTI ESECUTIVI DEGLI IMPIANTI

- 1 Cilindro
- 2 70x100 a parete
- 3 70x100 totem
- 4 100x140 a parete
- 5 100x140 stelo
- 6 100x140 totem
- 7 140x200 a parete
- 8 140x200 standardo
- 9 140x200 a pettine
- 10 200x140 a parete
- 11 200x140 standardo
- 12 600x300

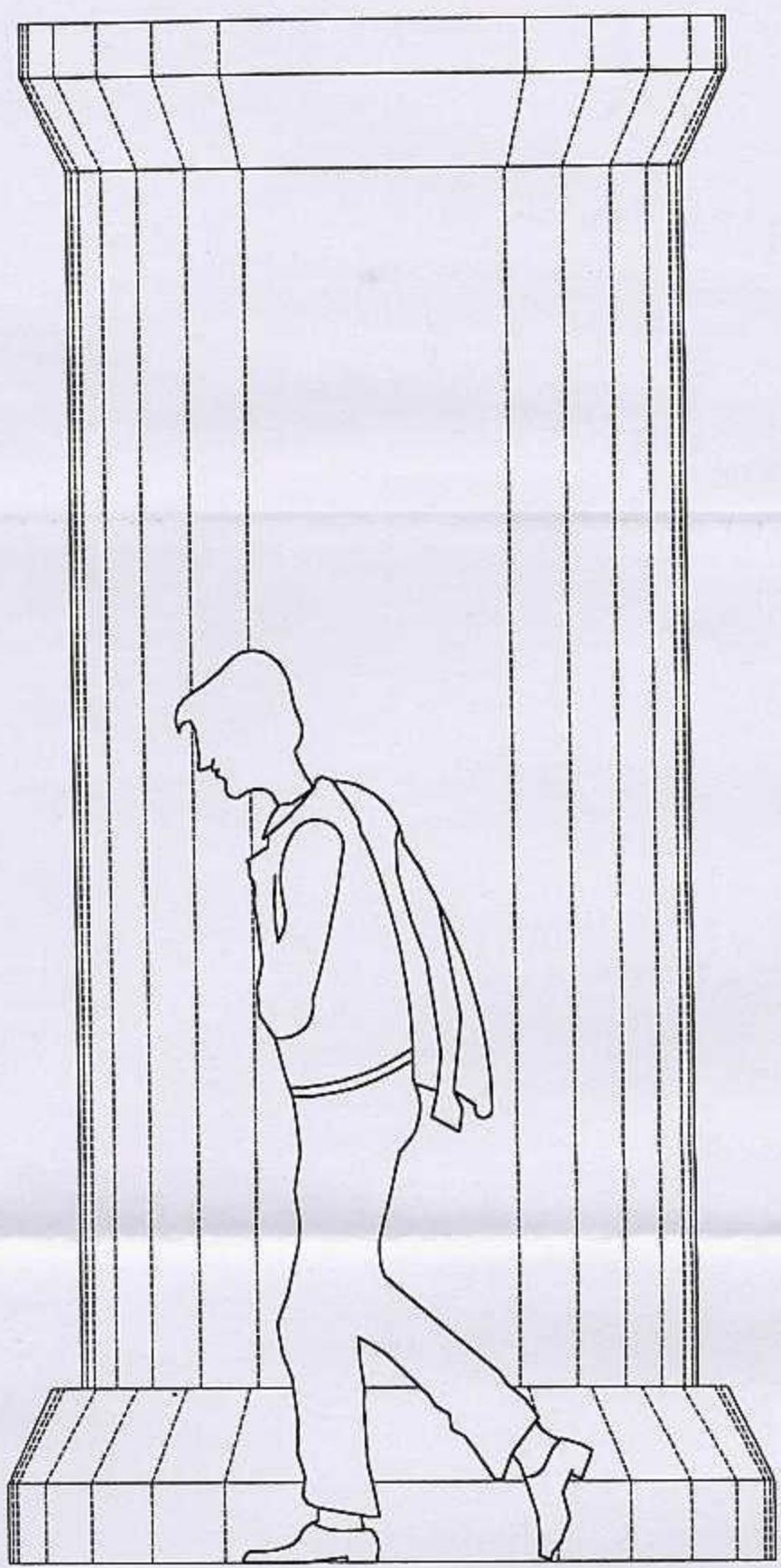


SEZIONE

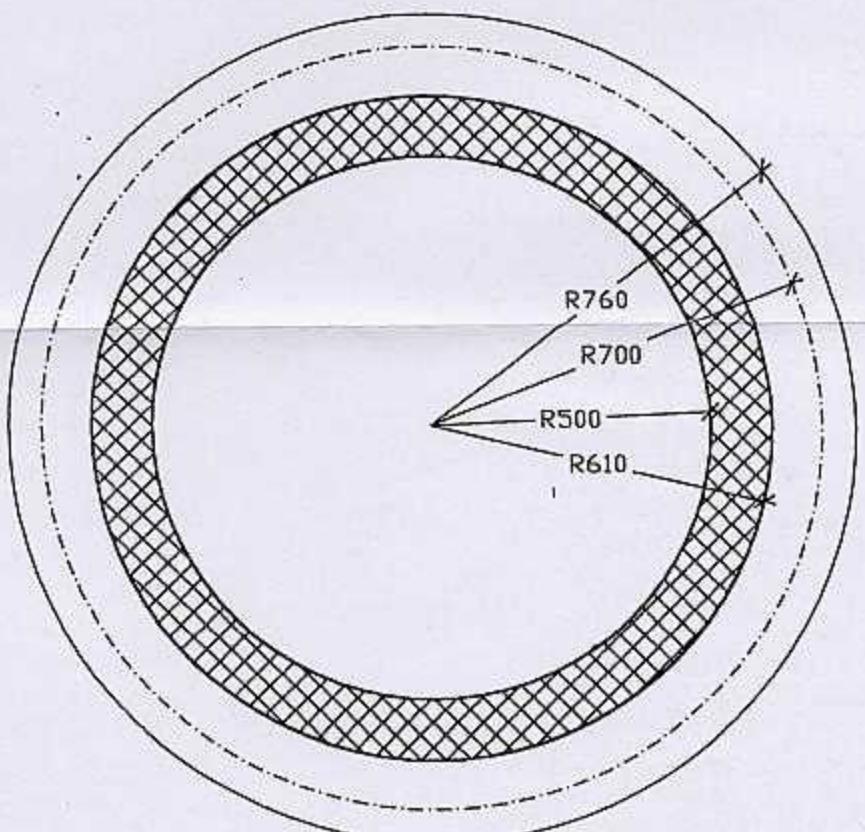
TUBO CIRCOLARE IN CALCESTRUZZO
CON INNESTO A BICCHIERE L. 300 CM.
DIAMETRO INTERNO 100 CM.

ANELLO DI BASE IN CALCESTRUZZO
REALIZZATO APPositamente e FISSATO
AL TUBO CON COLLANTI EPOSSIDICI

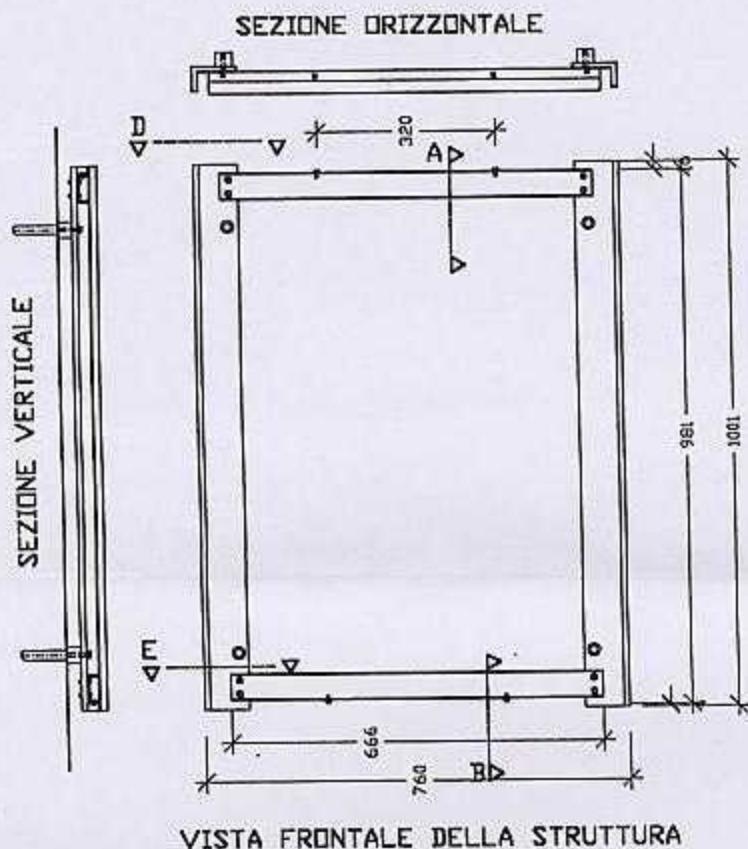
IL PESO COMPLESSIVO DEL MANUFATTO E' DI
CIRCA 3200 KG.
IN RELAZIONE AL PIANO SUL QUALE ANDRA'
INSTALLATO OCCORRERA' VERIFICARE SE
OCCORRE UNA BASE DI RIPARTIZIONE DEL
CARICO (FONDAZIONE IN G.L.S. O PIASTRA IN
FERRO) DIMENSIONATA SECONDO LA
PORTATA DEL PIANO STESSO E POSTA IN
OPERA A FILO DEL LIVELLO PEDONABILE PER
NON COSTITUIRE OSTACOLO.



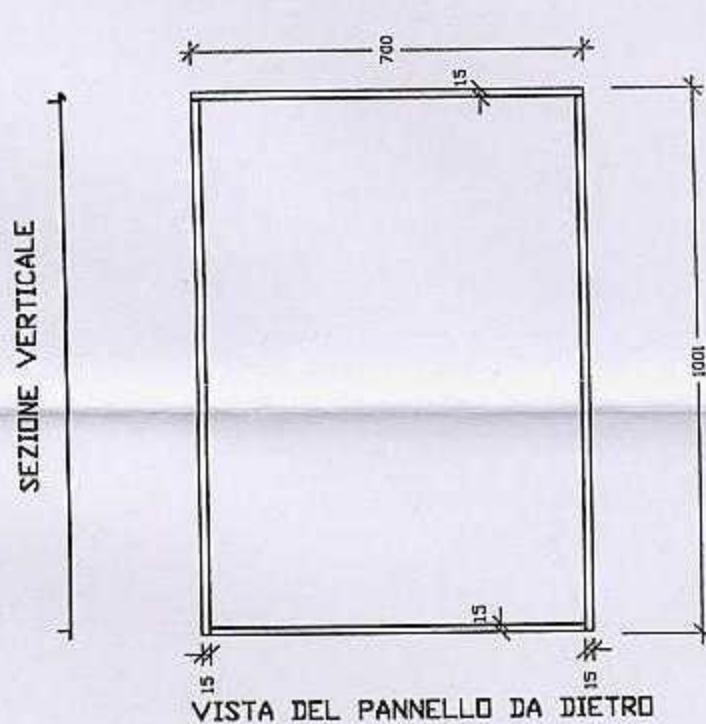
VISTA FRONTALE



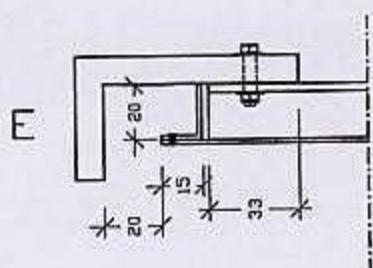
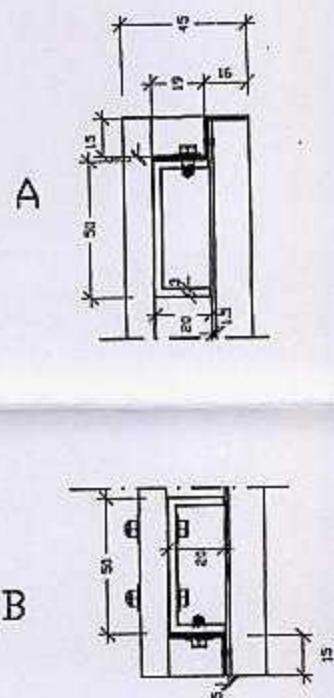
PIANTA SEZIONATA



VISTA FRONTALE DELLA STRUTTURA
COMPLETA DI PANNELLO

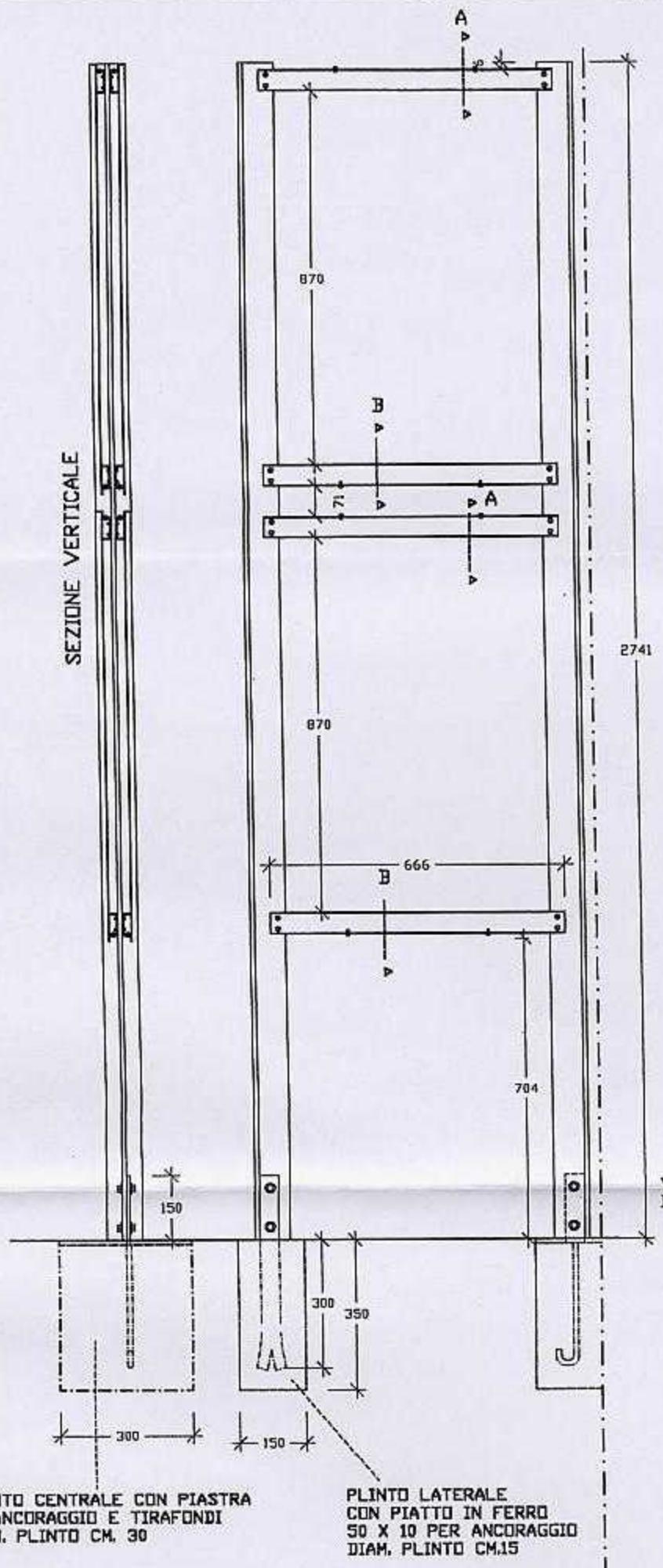


VISTA DEL PANNELLO DA DIETRO



I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012
IN RELAZIONE AL MATERIALE UTILIZZATO PER I PANNELLI (LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, MATERIALI PLASTICI)
LE NERVATURE POSSONO ESSERE REALIZZATE PER PIEGATURA, RIVETTATURA, SALDATURA O INCOLLAGGIO

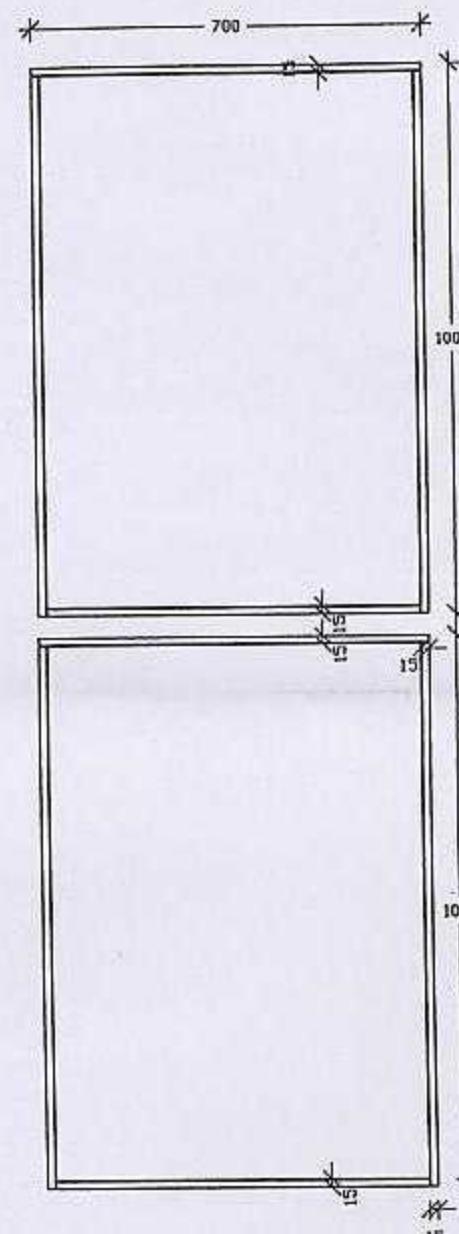
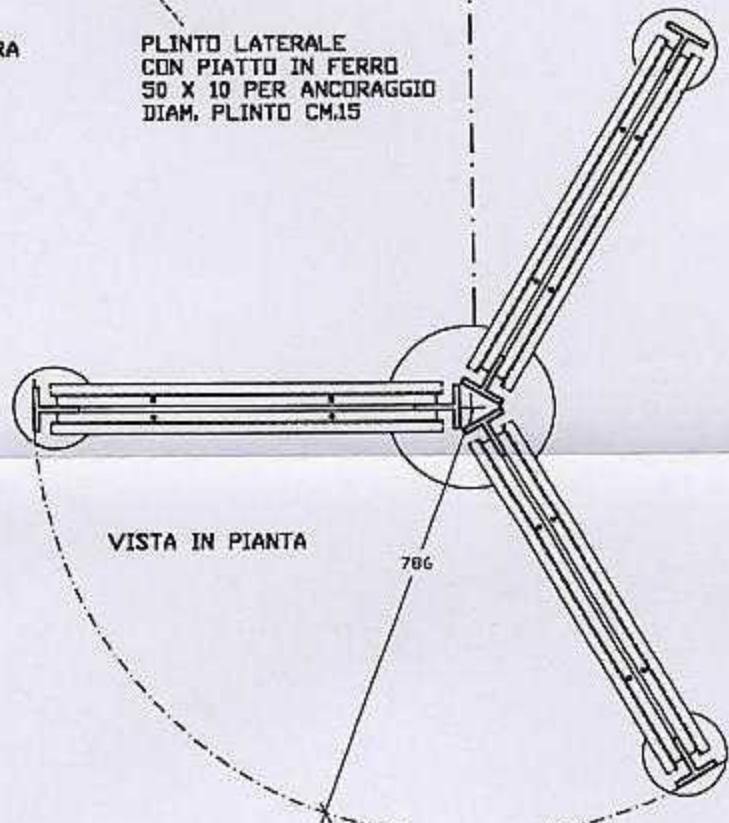
SEZIONE VERTICALE



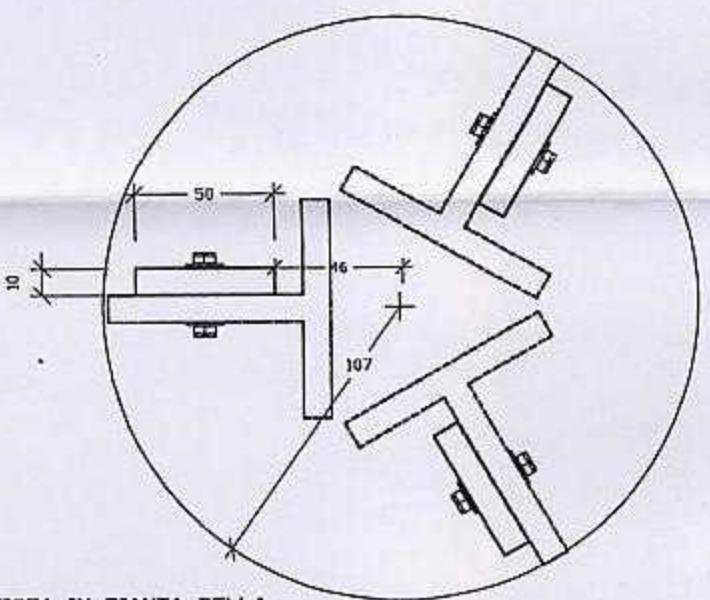
PLINTO CENTRALE CON PIASTRA
DI ANCORAGGIO E TIRAFONDI
DIAM. PLINTO CM. 30

PLINTO LATERALE
CON PIATTO IN FERRO
50 X 10 PER ANCORAGGIO
DIAM. PLINTO CM.15

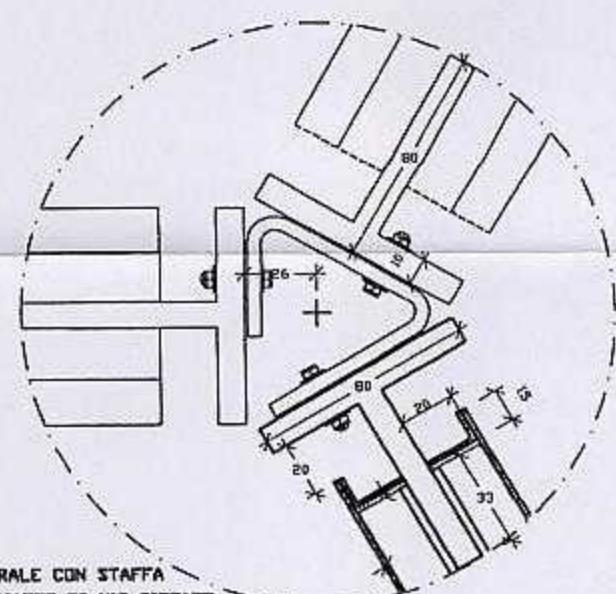
VISTA FRONTALE
DELLA STRUTTURA



VISTA DEL PANNELLO DA DIETRO

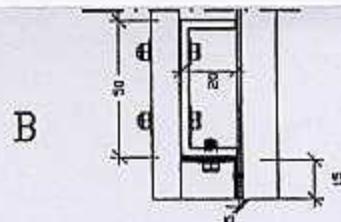
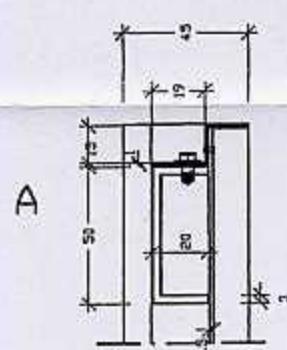
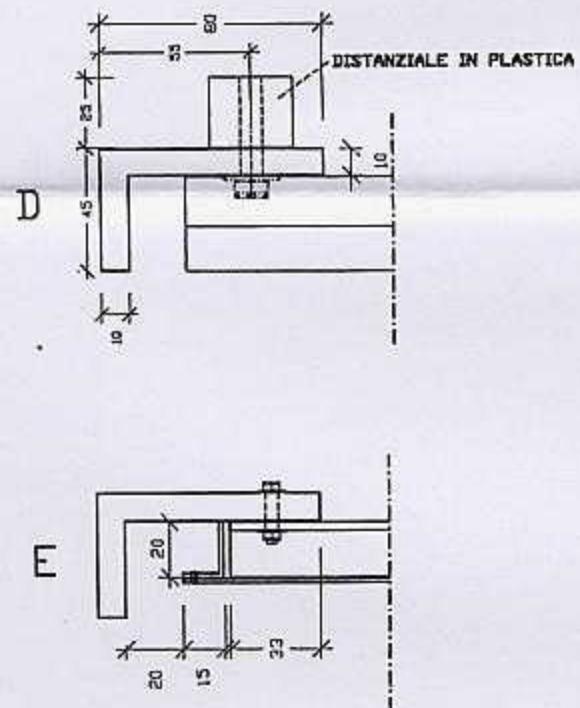
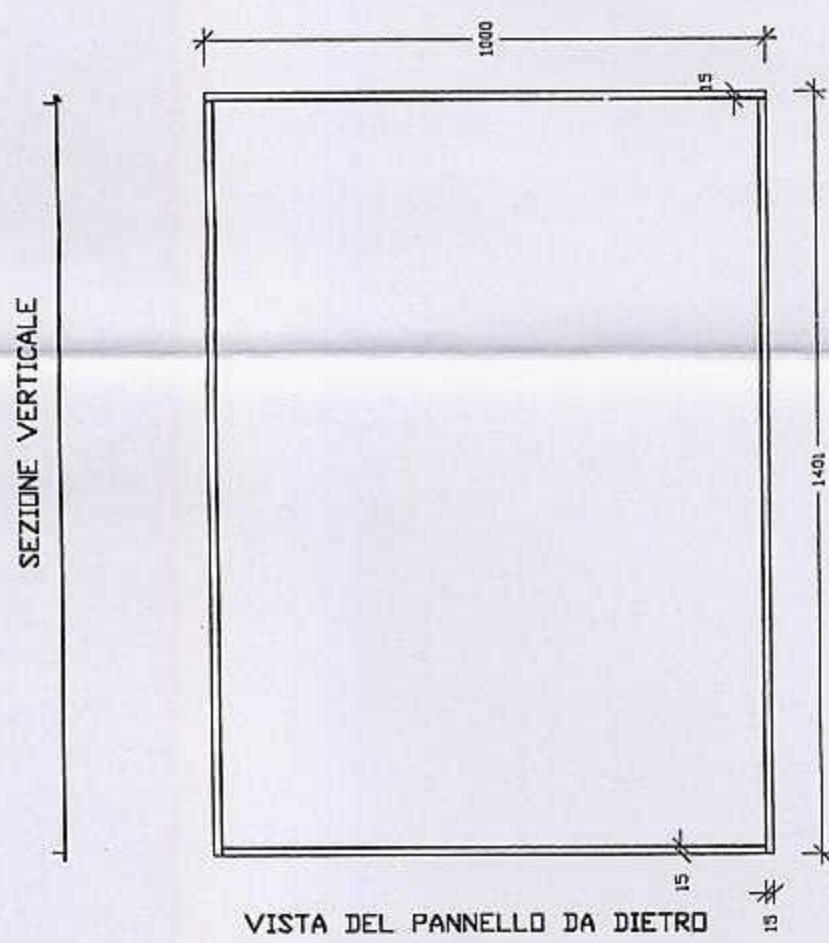
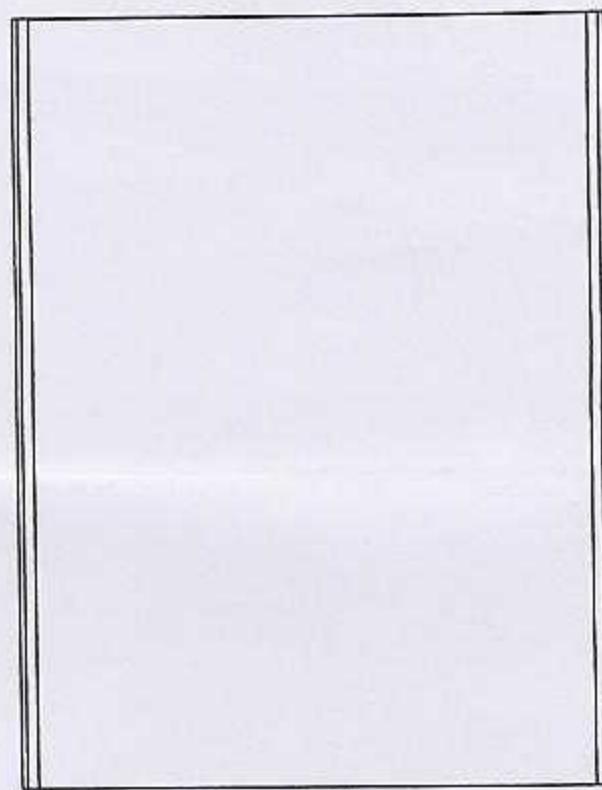
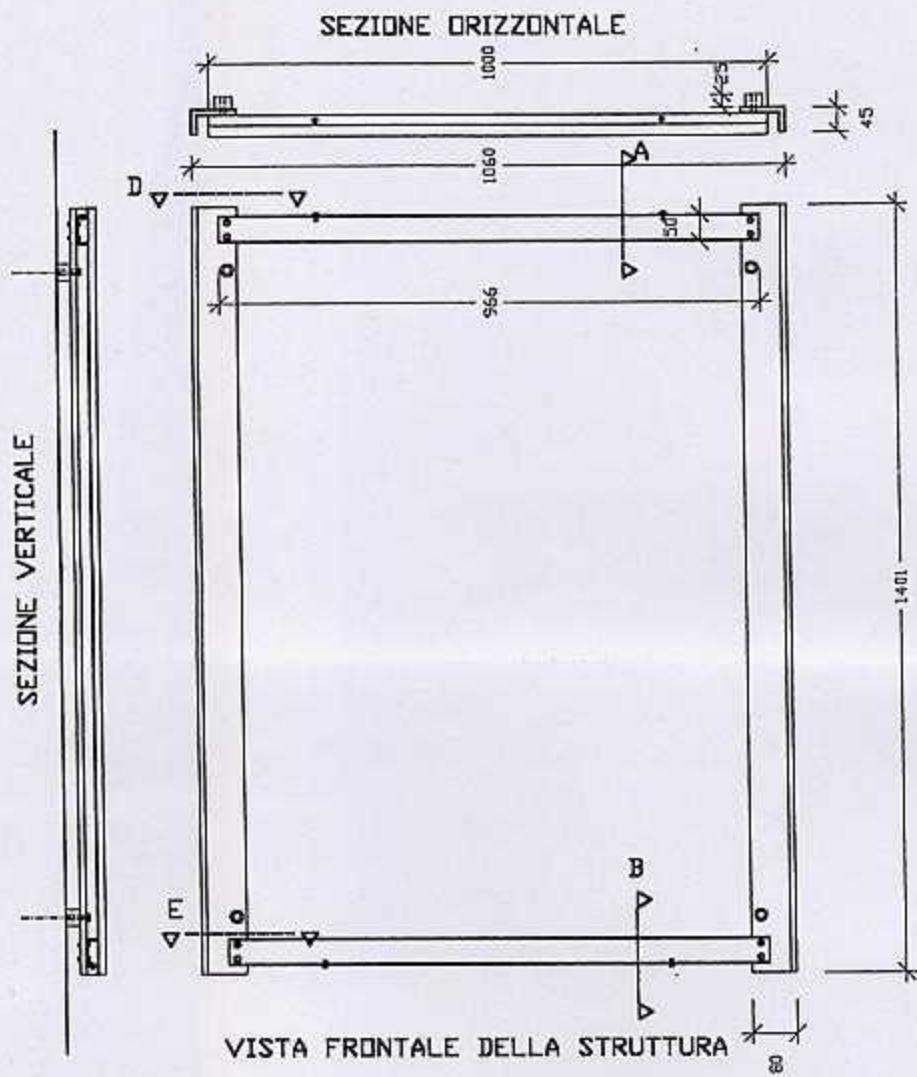


VISTA IN PIANA DELLA
PIASTRA DI ANCORAGGIO AL PLINTO
SPESORE MM. 10 CON TIRAFONDI
IN TONDO D. 12 MM.

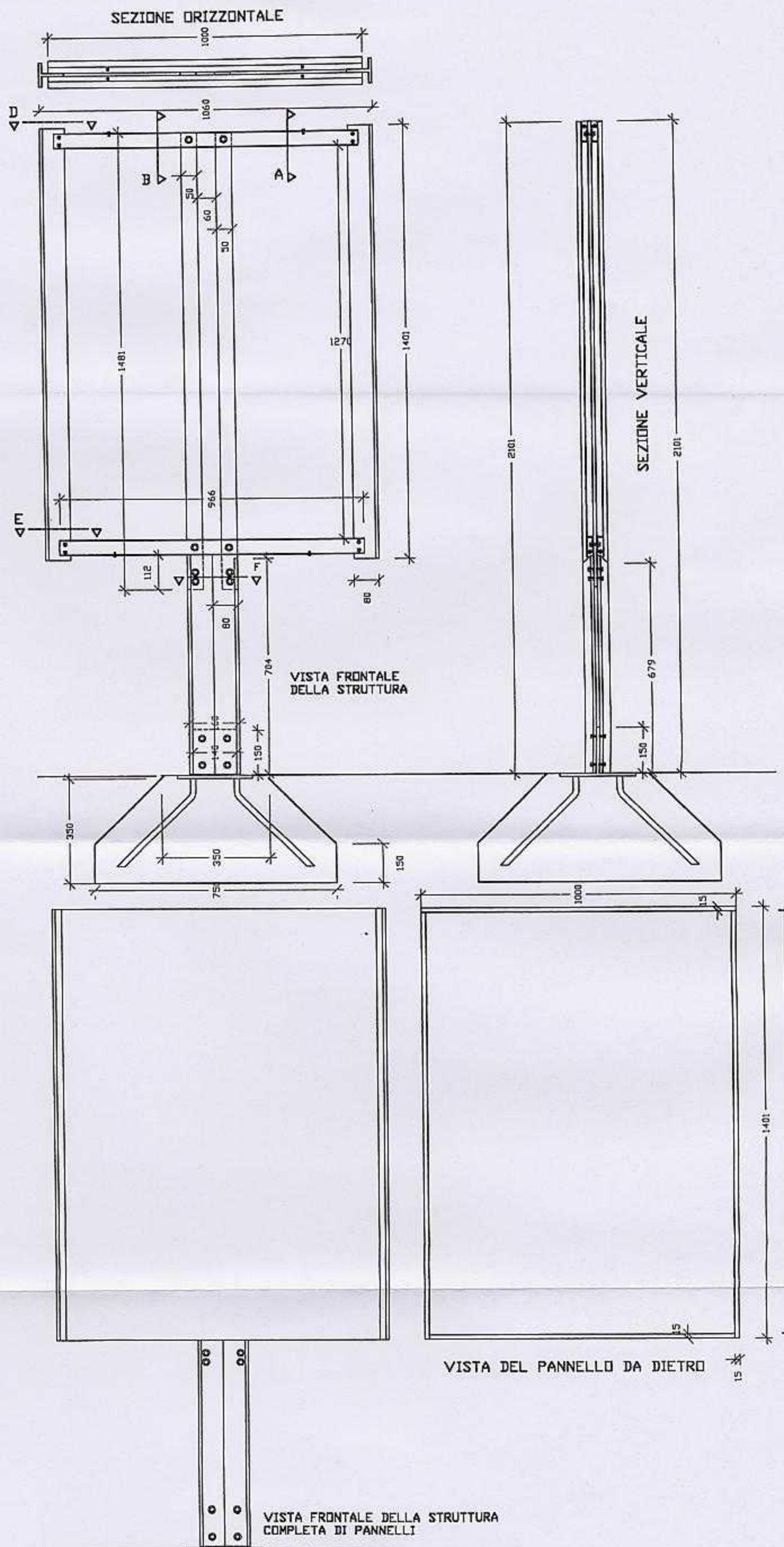
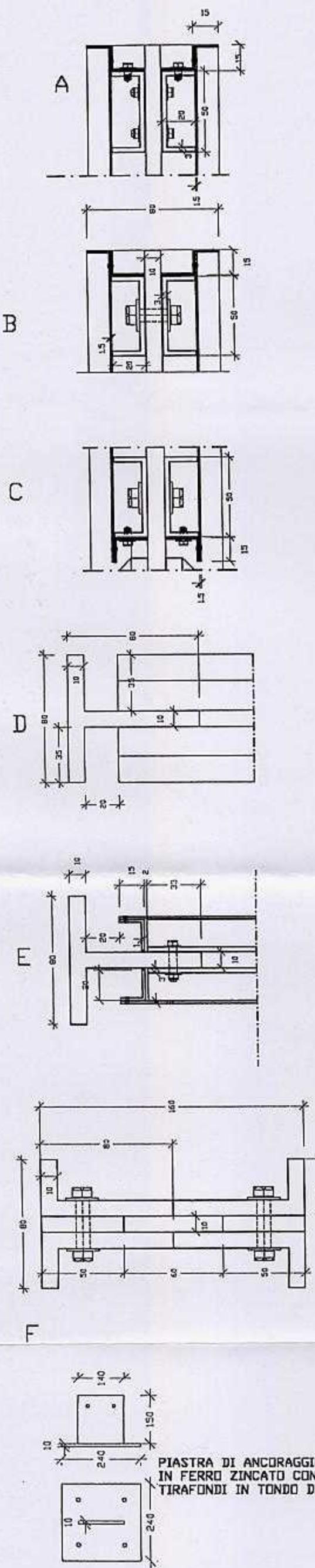


NODO CENTRALE CON STAFFA
IN FERRO PIATTO 50 X 12 PIEGATO
PER IL FERMO DEI PROFILI A "T" IN SOMMITA'

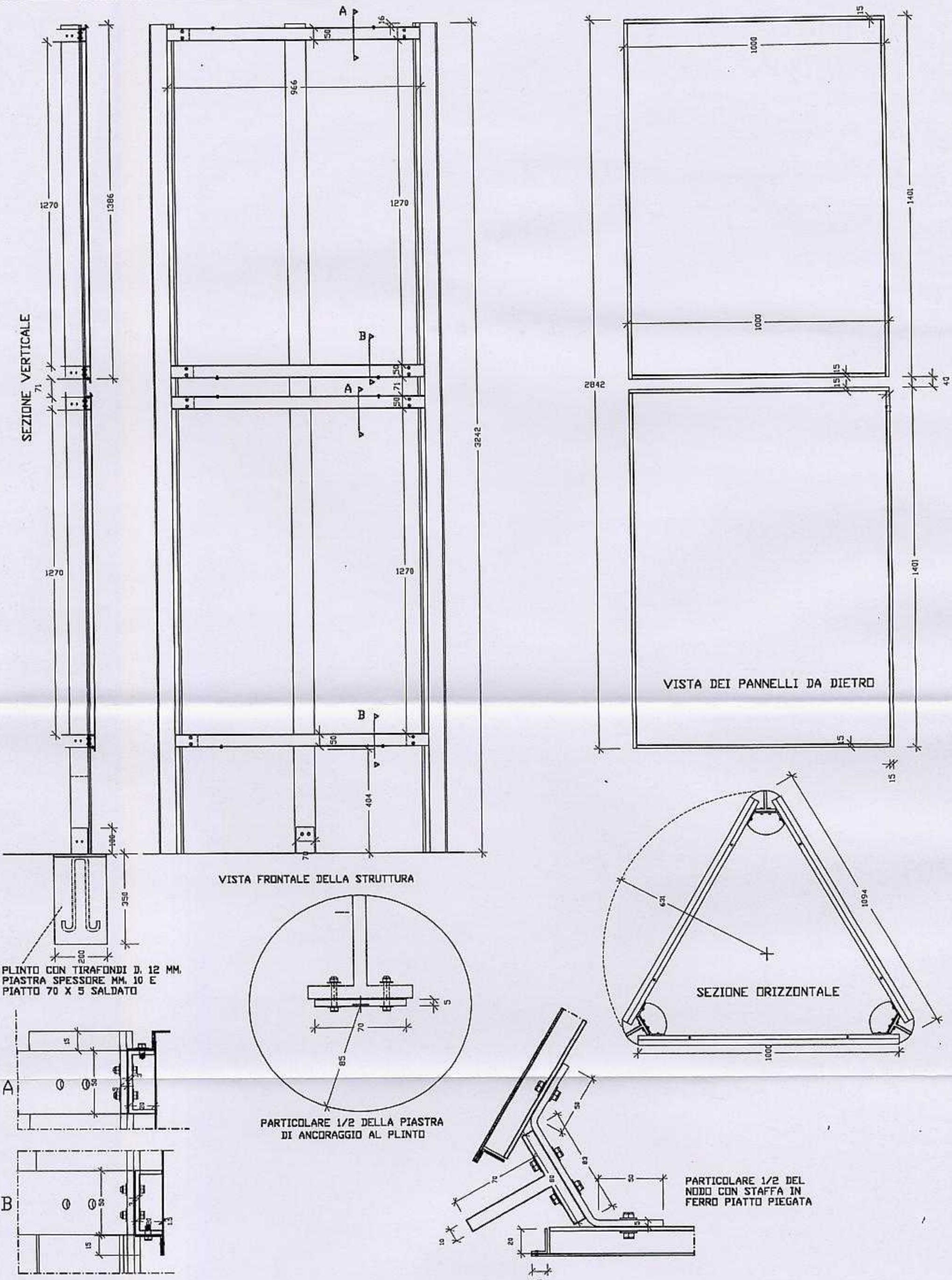
I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012
IN RELAZIONE AL MATERIALE UTILIZZATO PER I PANNELLI (LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, MATERIALI PLASTICI)
LE NERVATURE POSSONO ESSERE REALIZZATE PER PIEGATURA, RIVETTATURA, SALDATURA O INCOLLAGGIO



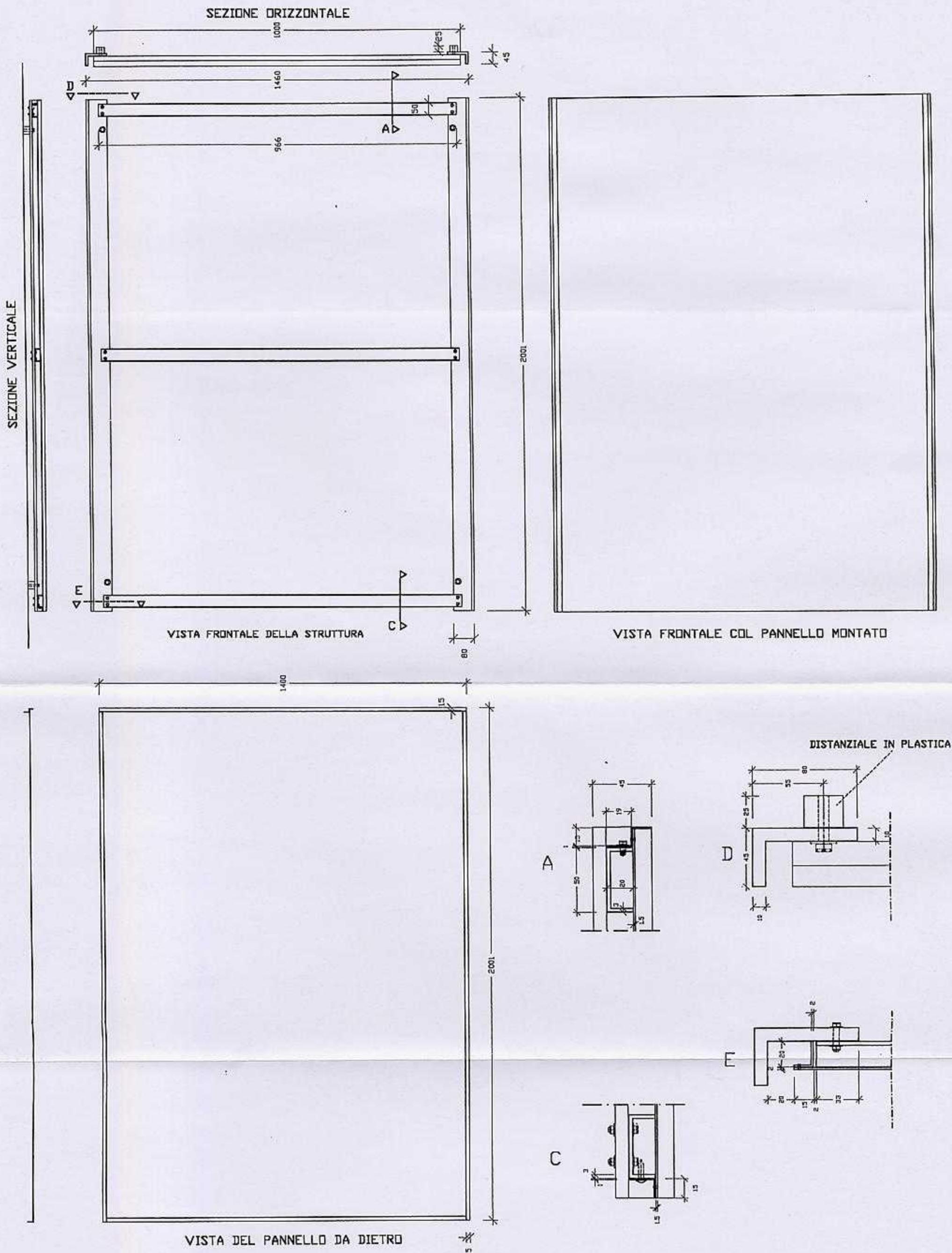
I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012
IN RELAZIONE AL MATERIALE UTILIZZATO PER I PANNELLI (LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, MATERIALI PLASTICI)
LE NERVATURE POSSONO ESSERE REALIZZATE PER PIEGATURA, RIVETTATURA, SALDATURA O INCOLLAGGIO



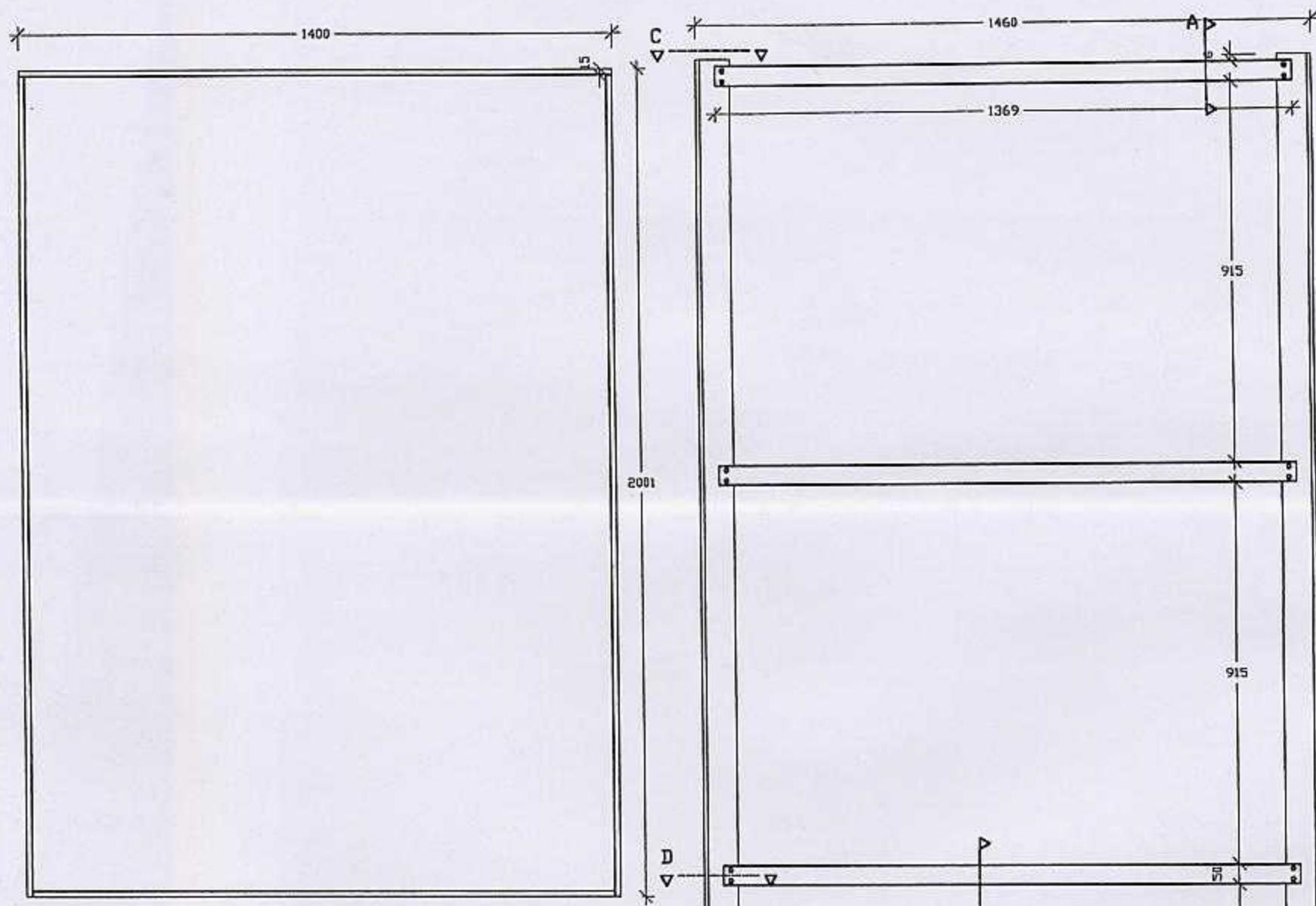
I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012
IN RELAZIONE AL MATERIALE UTILIZZATO PER I PANNELLI CLAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, MATERIALI PLASTICI
LE NERVATURE POSSONO ESSERE REALIZZATE PER PIEGATURA, RIVETTATURA, SALDATURA O INCOLLAGGIO



I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012
IN RELAZIONE AL MATERIALE UTILIZZATO PER I PANNELLI (LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, MATERIALI PLASTICI)
LE NERVATURE POSSONO ESSERE REALIZZATE PER PIEGATURA, RIVETTATURA, SALDATURA O INCOLLAGGIO

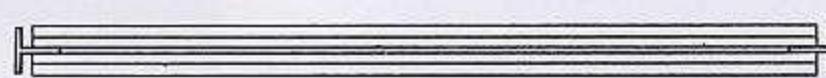


I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012
 IN RELAZIONE AL MATERIALE UTILIZZATO PER I PANNELLI (LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, MATERIALI PLASTICI)
 LE NERVATURE POSSONO ESSERE REALIZZATE PER PIEGATURA, RIVETTATURA, SALDATURA O INCOLLAGGIO



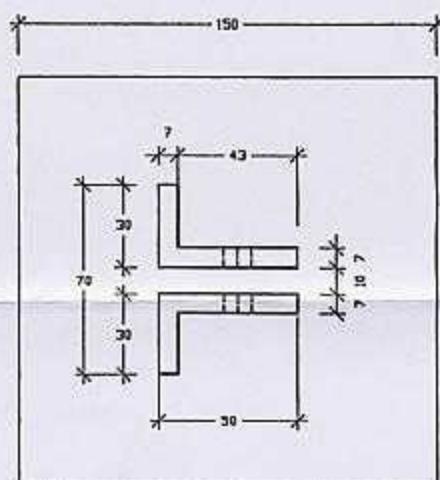
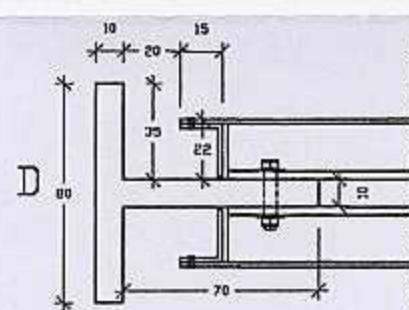
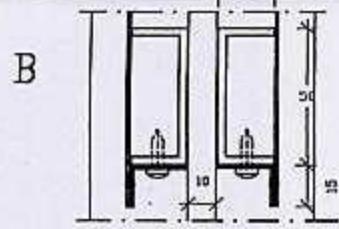
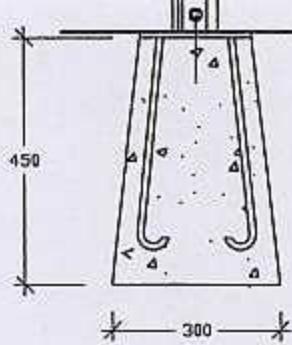
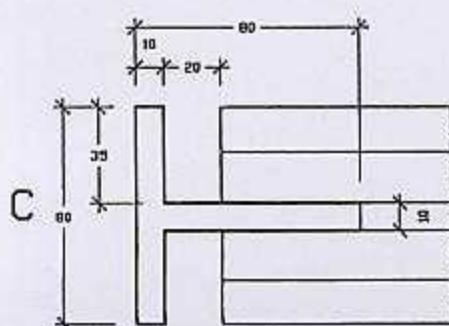
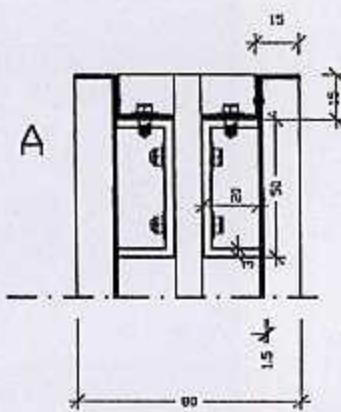
VISTA DEL PANNELLO DA DIETRO

VISTA FRONTALE DELLA STRUTTURA



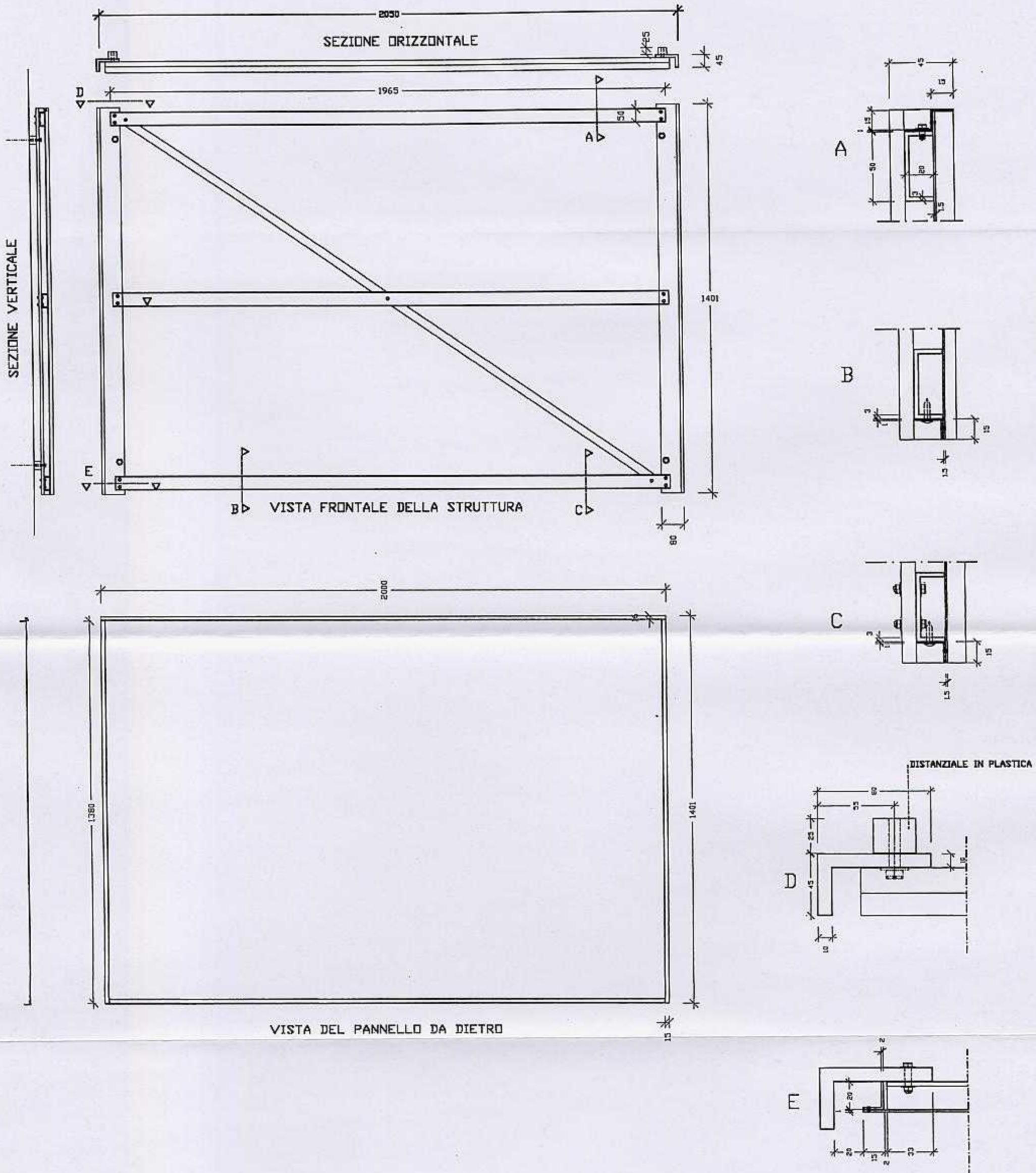
SEZIONE ORIZZONTALE

SEZIONE VERTICALE

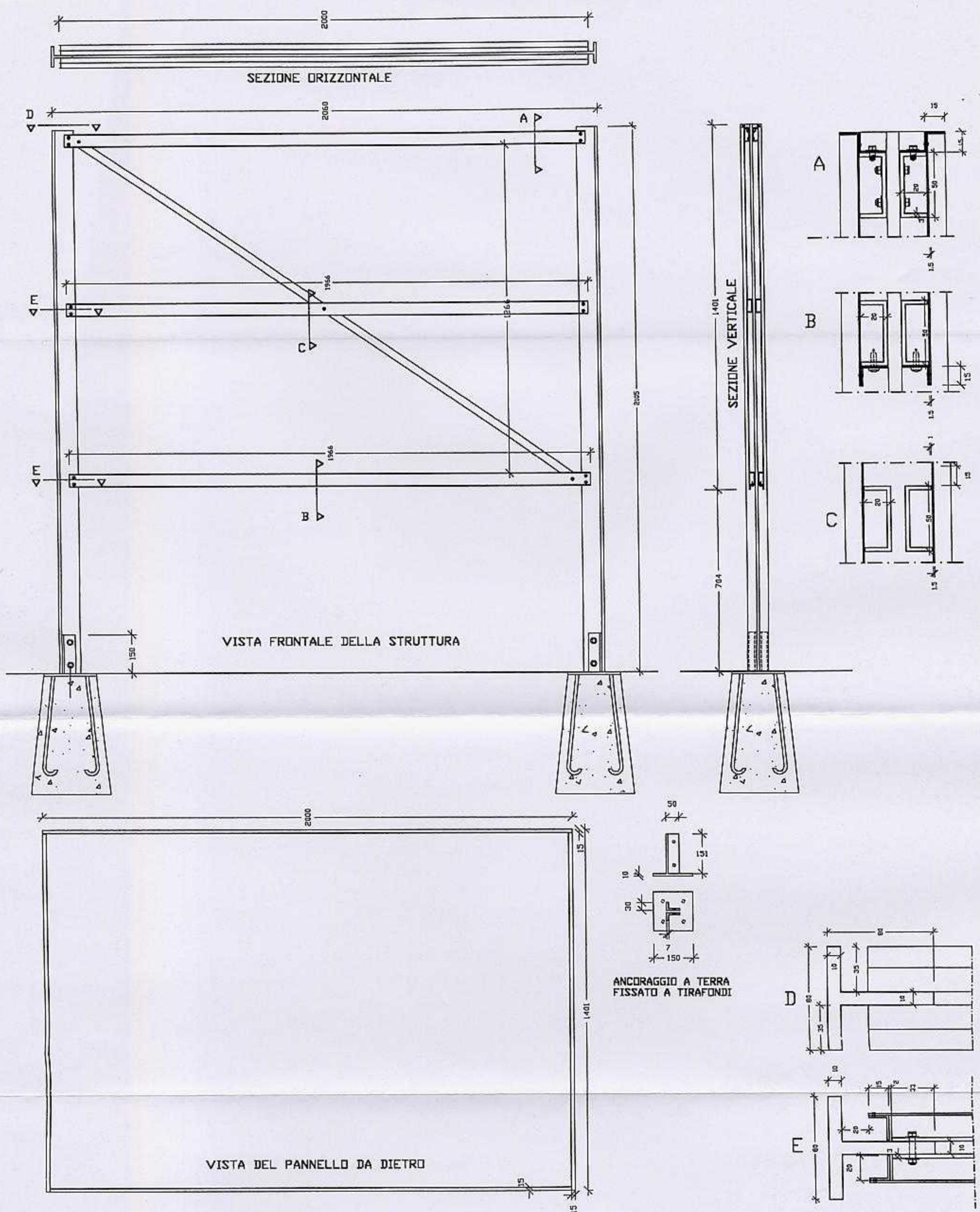


PIASTRA IN FERRO MM.10 CON DUE "L" 50 X 30 X 7
SALDATI E TIRAFONDI D. 12 MM

I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012
IN RELAZIONE AL MATERIALE UTILIZZATO PER I PANNELLI (LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, MATERIALI PLASTICI)
LE NERVATURE POSSONO ESSERE REALIZZATE PER PIEGATURA, RIVETTATURA, SALDATURA O INCOLLAGGIO



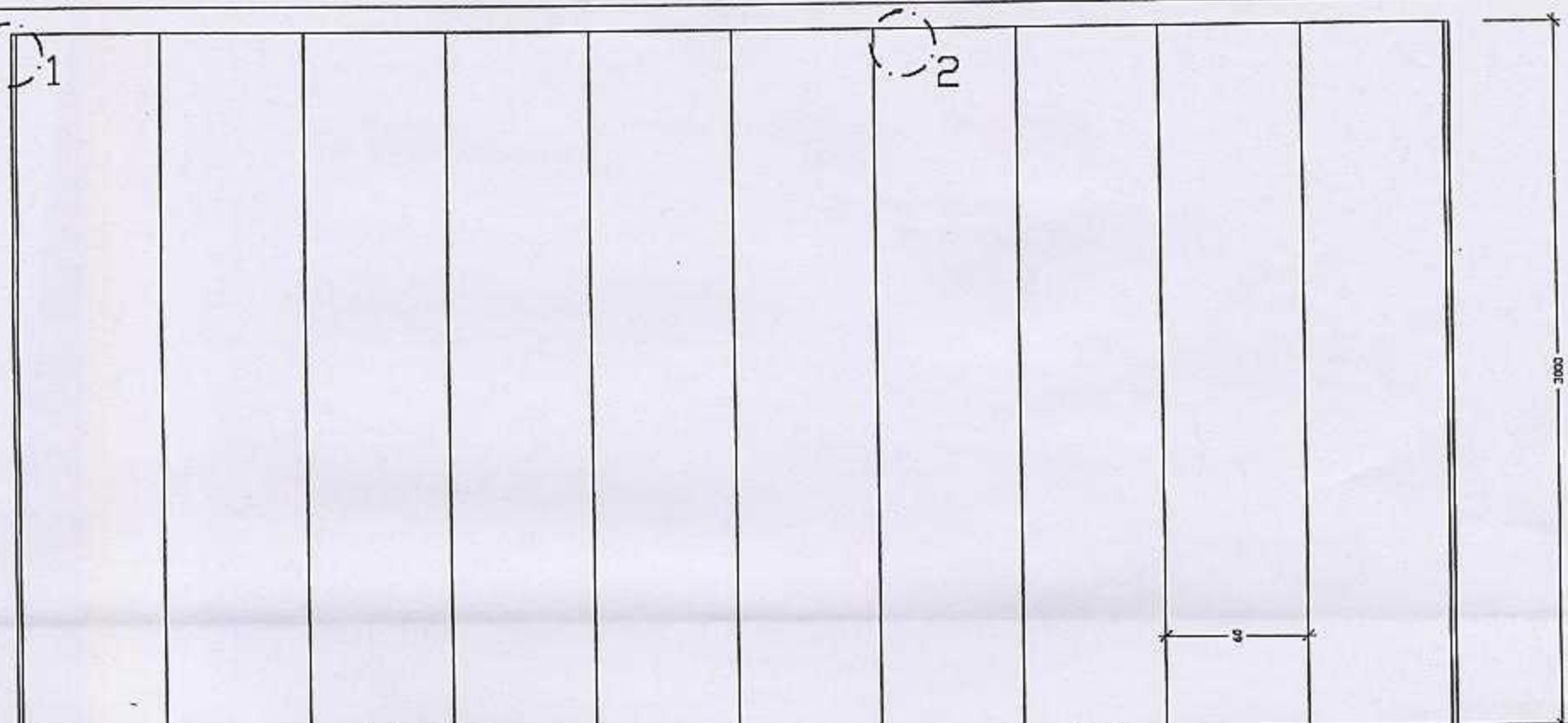
I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012
IN RELAZIONE AL MATERIALE UTILIZZATO PER I PANNELLI (LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, MATERIALI PLASTICI)
LE NERVATURE POSSONO ESSERE REALIZZATE PER PIEGATURA, RIVETTATURA, SALDATURA O INCOLLAGGIO



I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012
 IN RELAZIONE AL MATERIALE UTILIZZATO PER I PANNELLI CLAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, MATERIALI PLASTICI
 LE NERVATURE POSSONO ESSERE REALIZZATE PER PIEGATURA, RIVETTATURA, SALDATURA O INCOLLAGGIO

TIPO 10 - 200x140 STANDARD

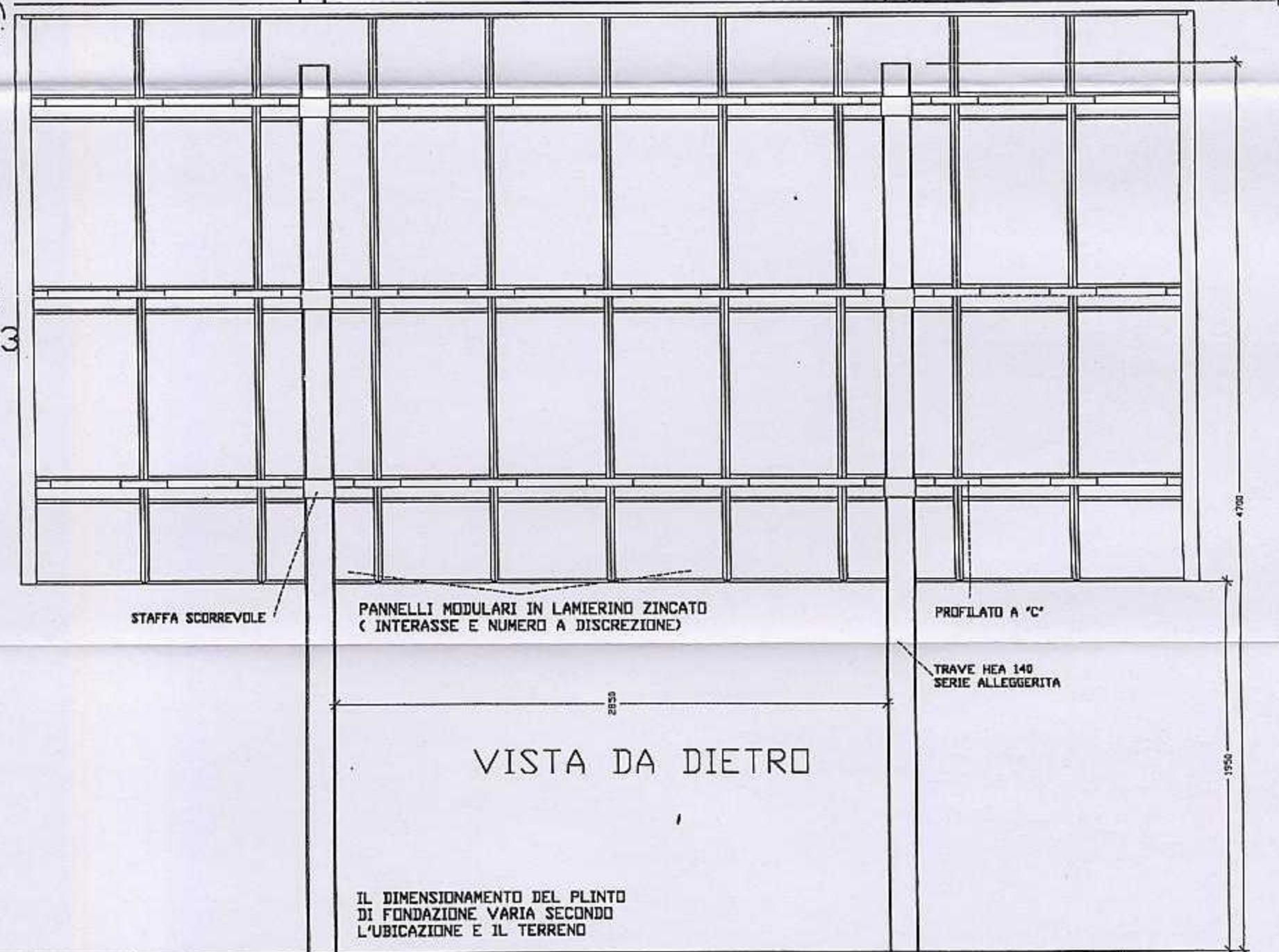
STRUTTURA IN ACCIAIO



VISTA FRONTALE



SEZIONE VERTICALE

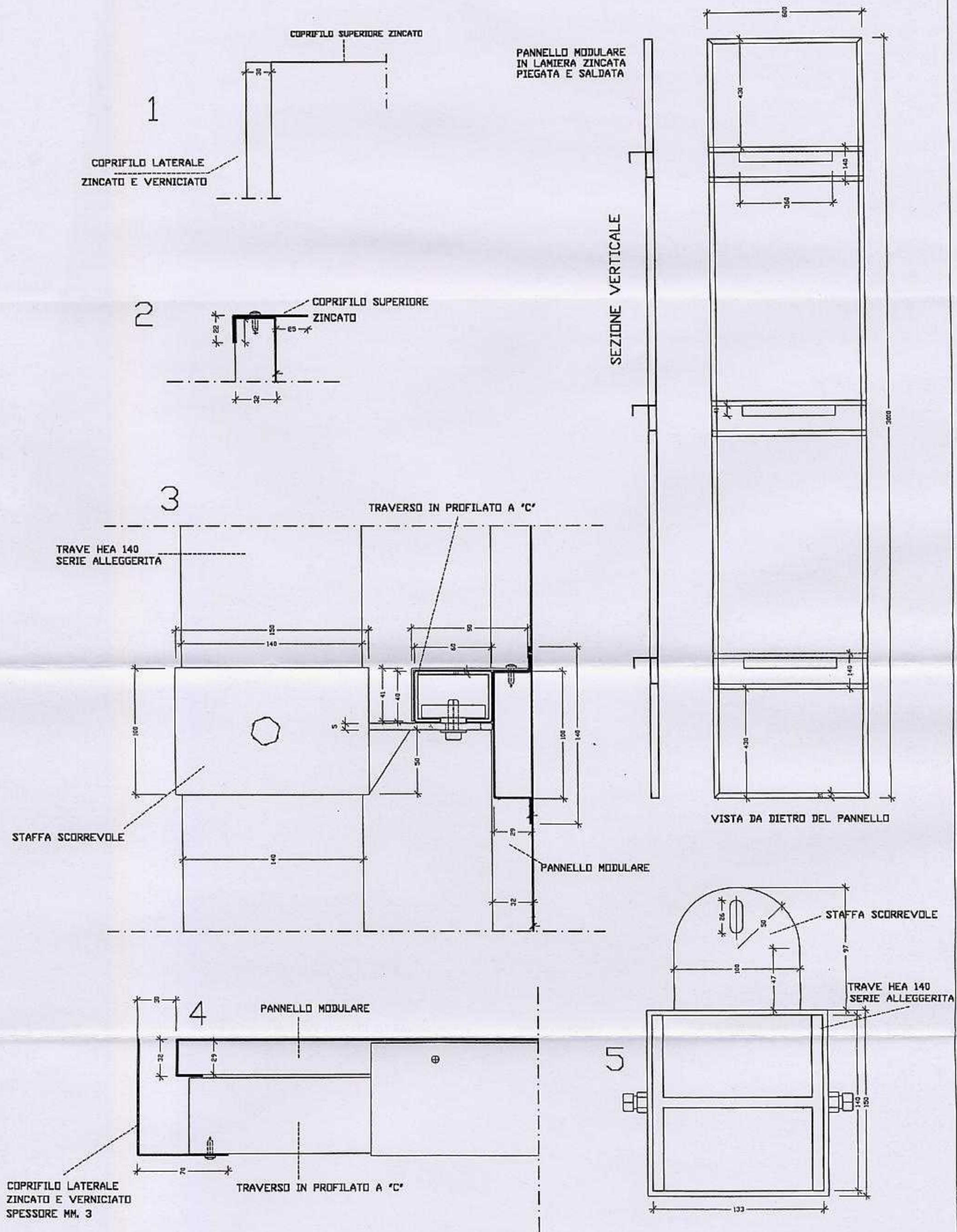


VISTA DA DIETRO

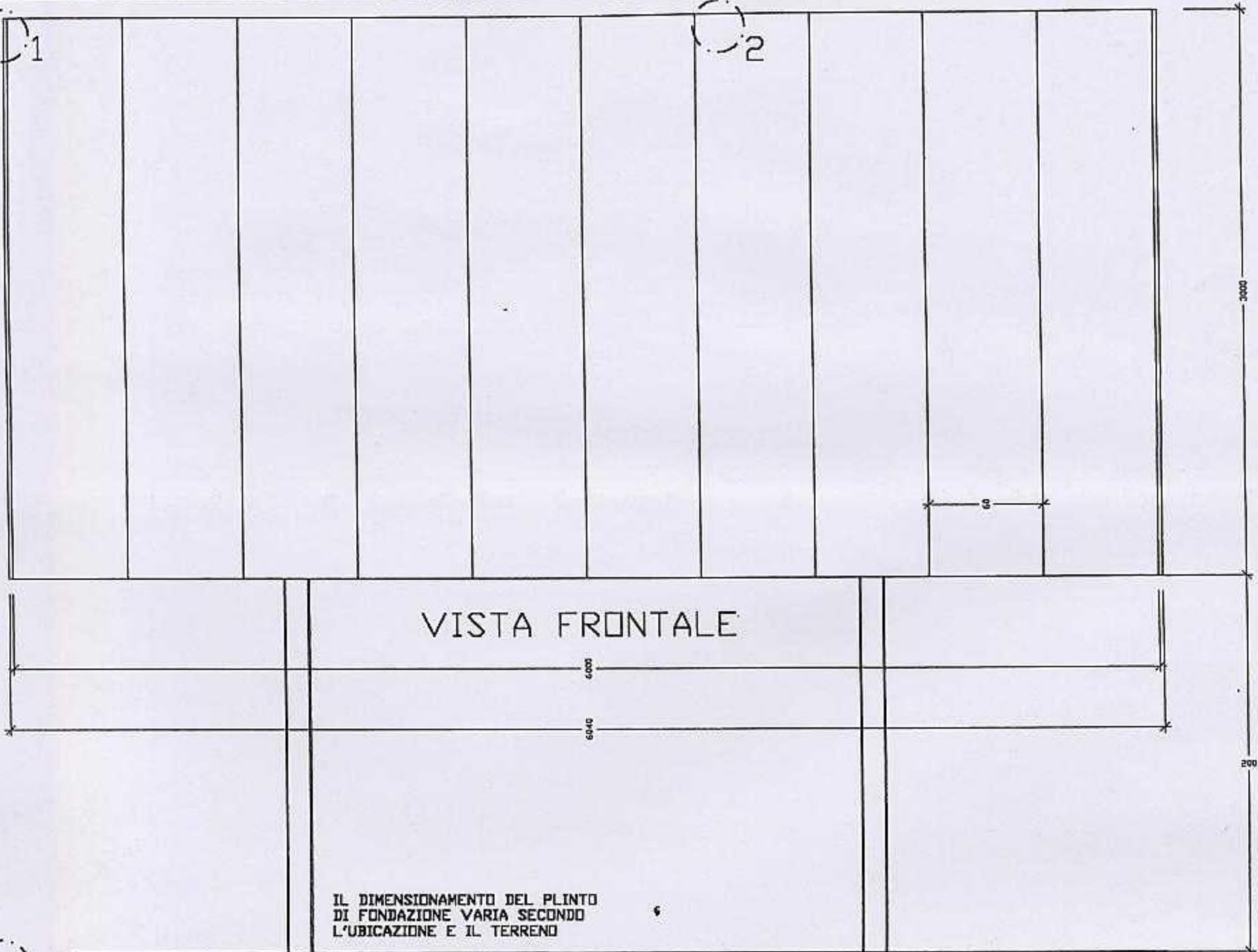
IL DIMENSIONAMENTO DEL PLINTO
DI FONDAZIONE VARIA SECONDO
L'UBICAZIONE E IL TERRENO

SEZIONE ORIZZONTALE

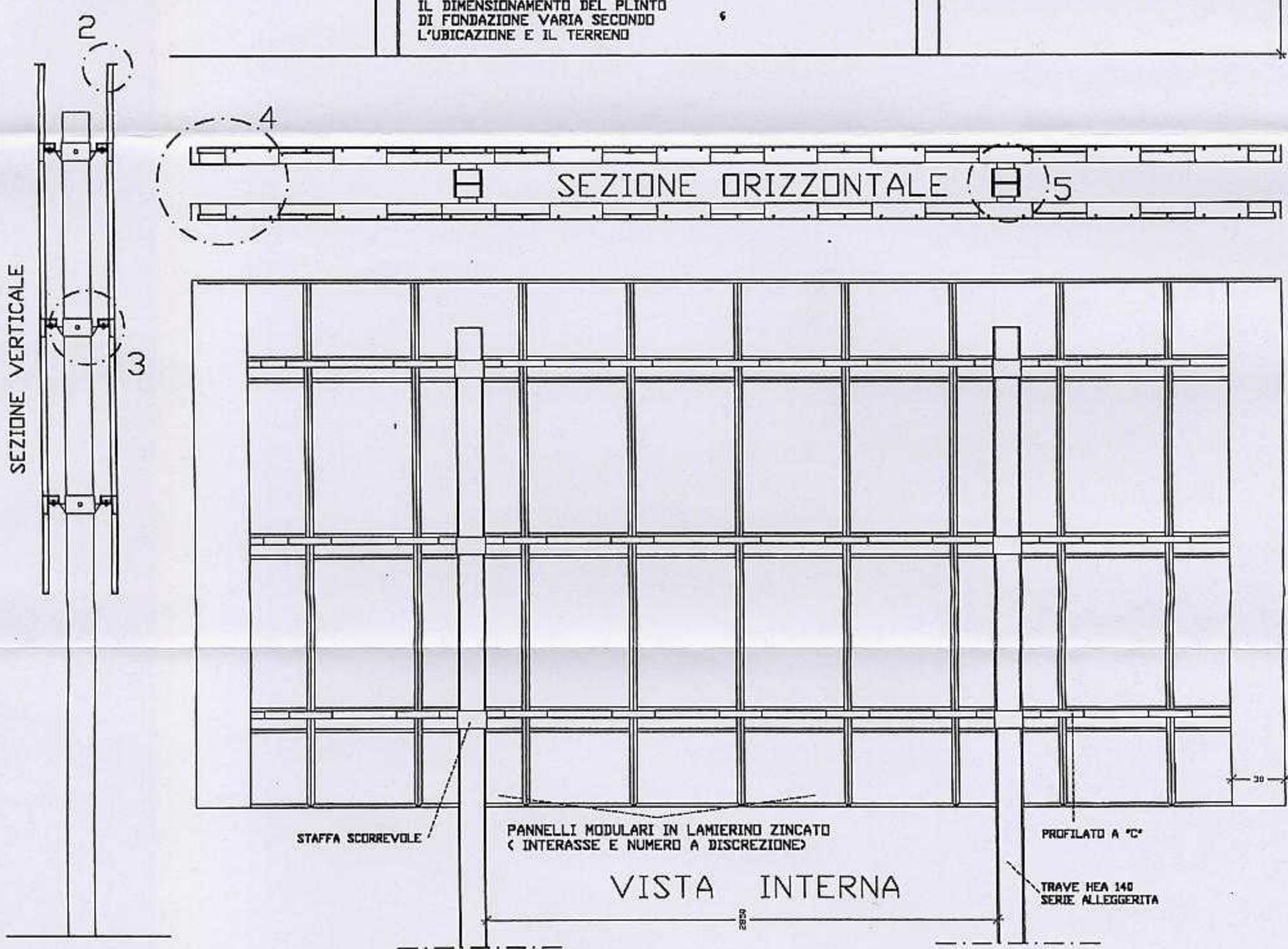
I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA, COLORE R.A.L. 7012



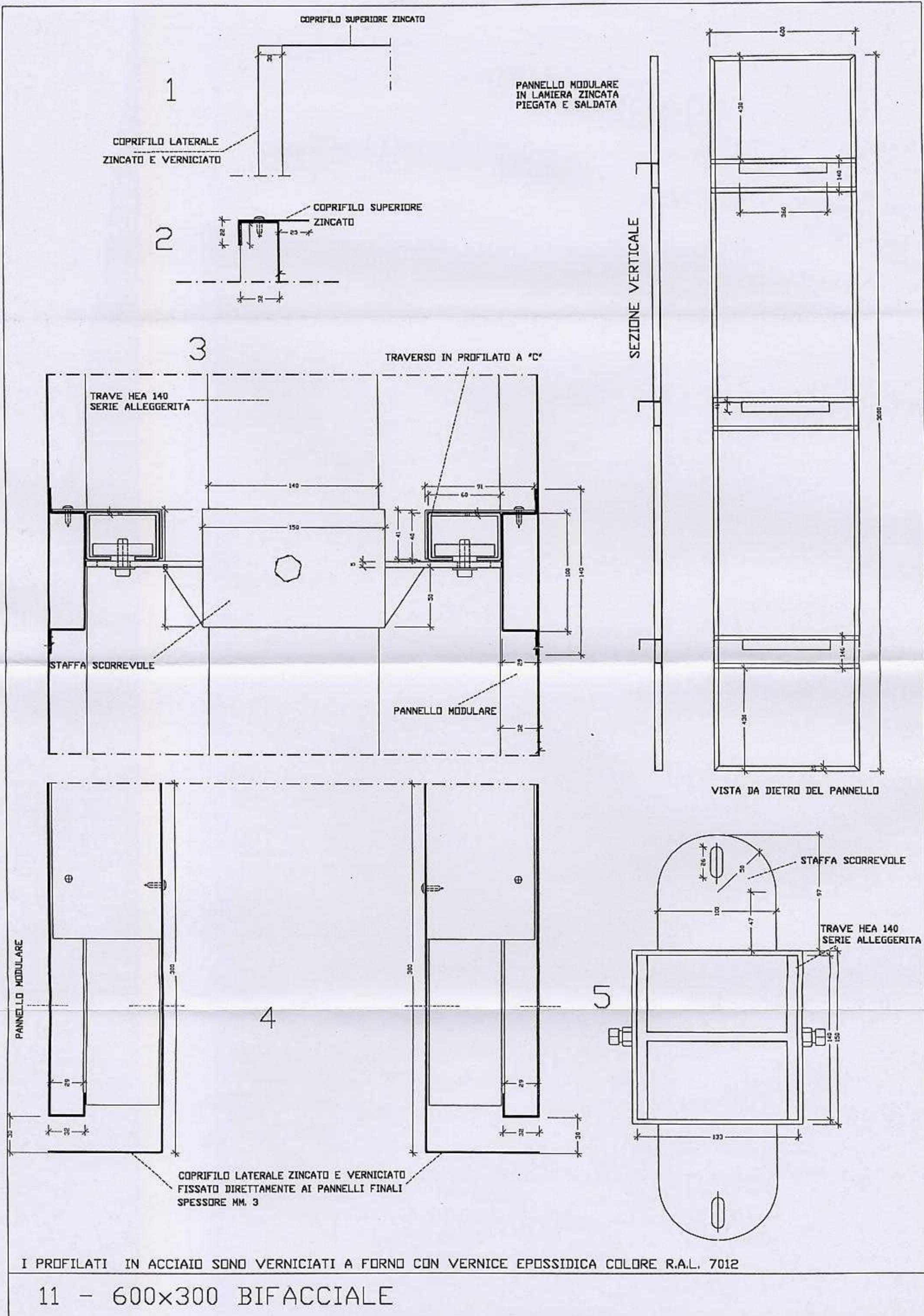
I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012

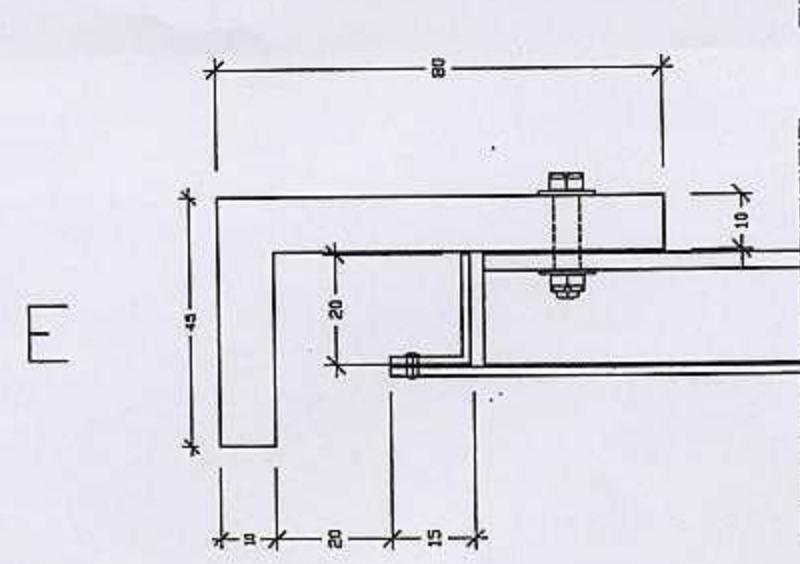
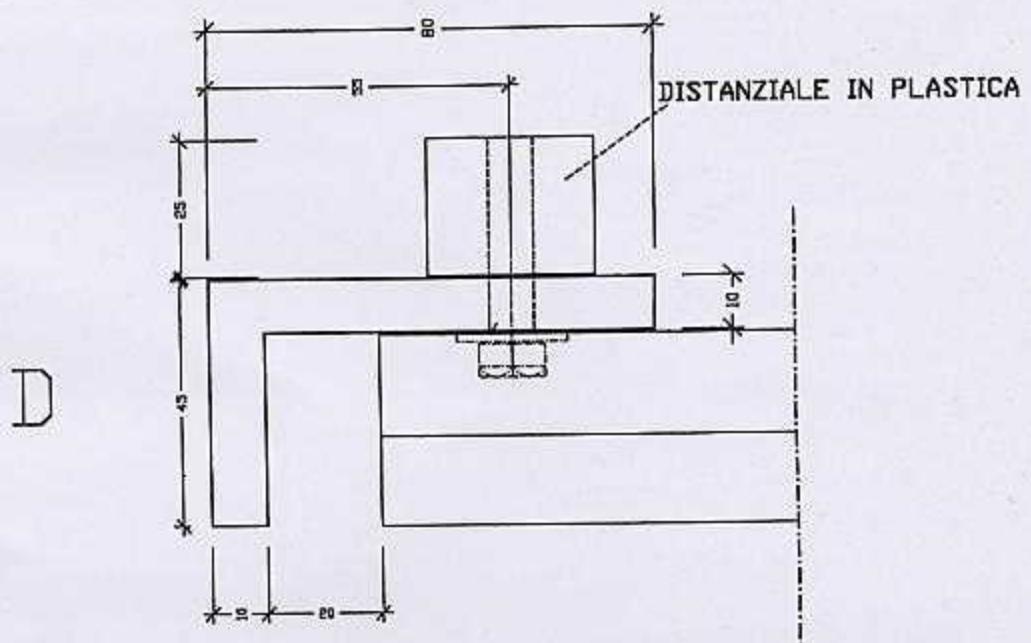
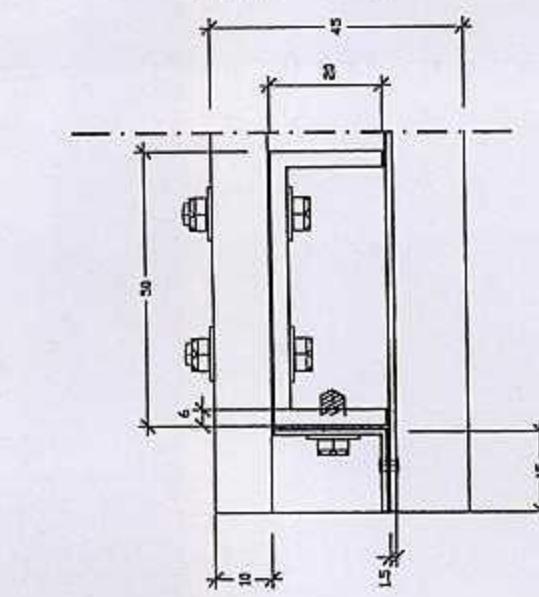
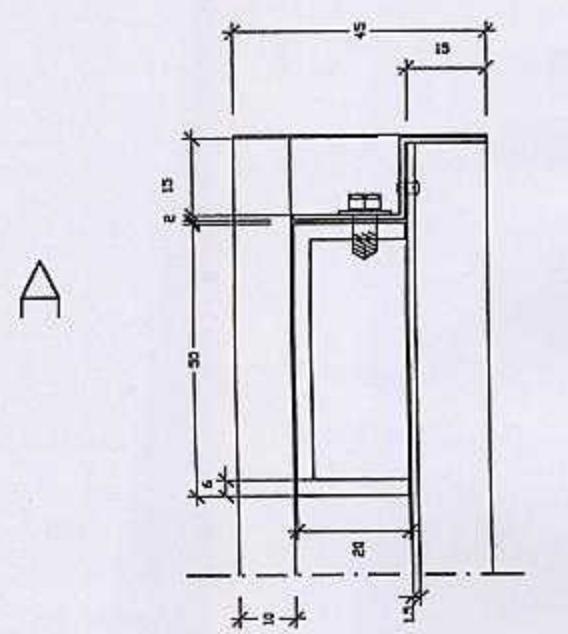


IL DIMENSIONAMENTO DEL PLINTO
DI FONDAZIONE VARIA SECONDO
L'UBICAZIONE E IL TERRENO

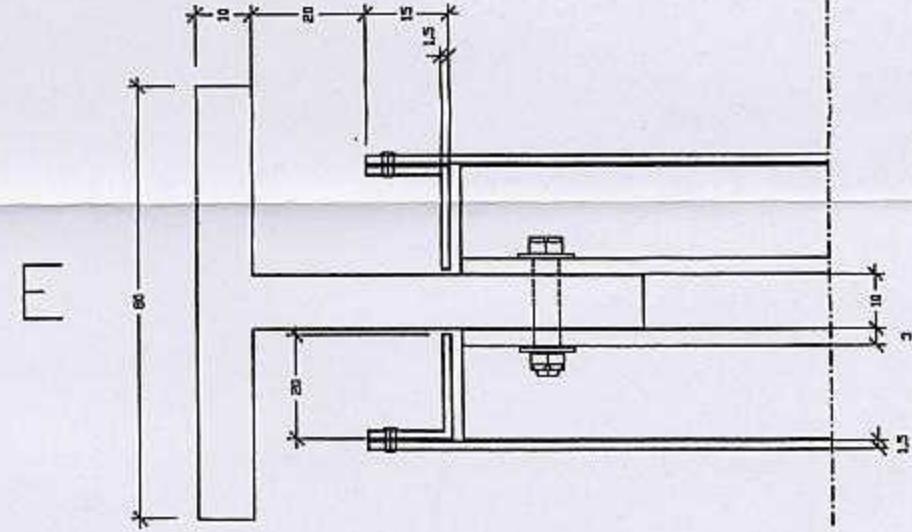
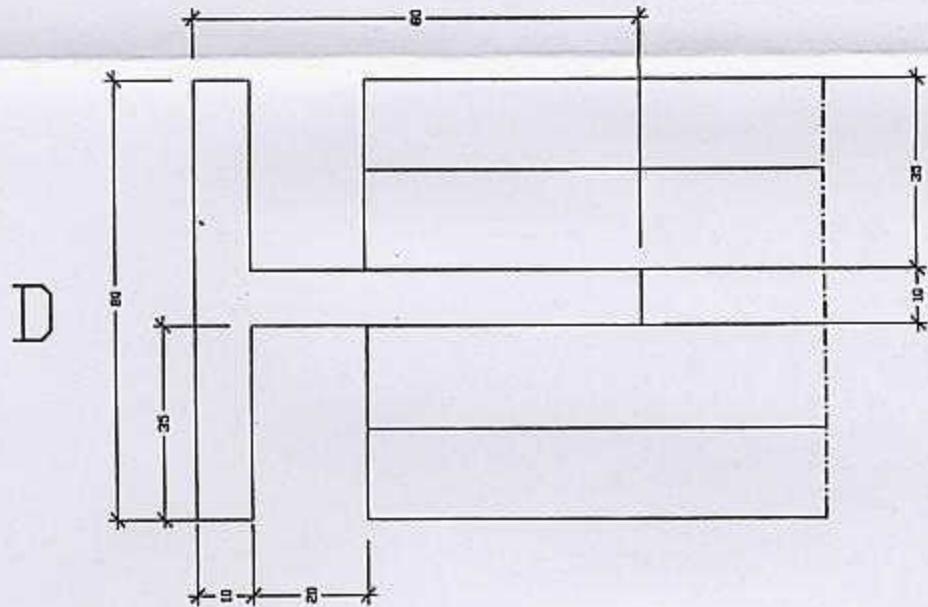
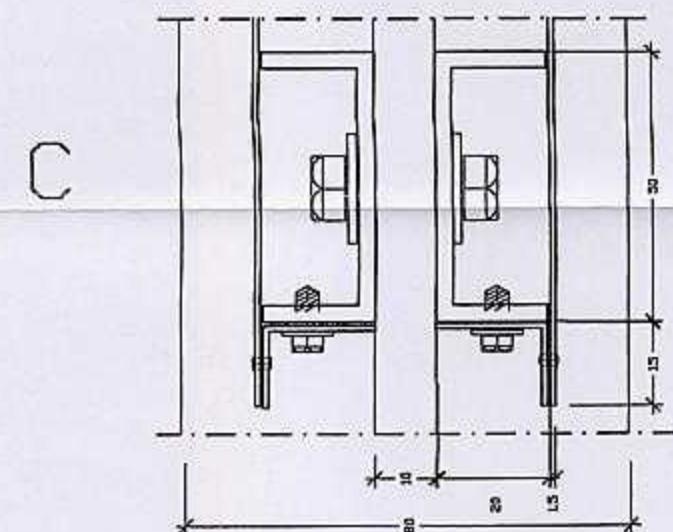
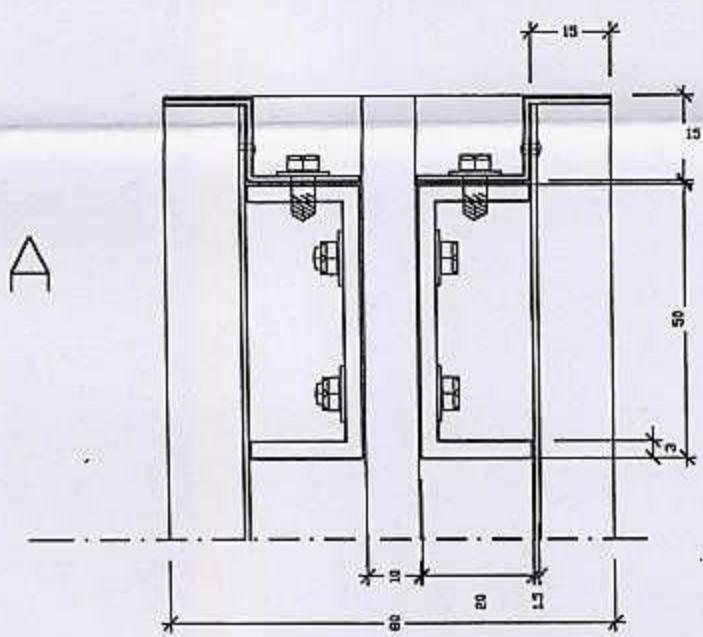


I PROFILATI IN ACCIAIO SONO VERNICIATI A FORNO CON VERNICE EPOSSIDICA COLORE R.A.L. 7012





PARTICOLARI DEGLI IMPIANTI MONOFACCIALI (TIPI 2, 4, 6, 7, 9)



PARTICOLARI DEGLI IMPIANTI BIFACCIALI (TIPI 3, 5, 8, 10)

IN RELAZIONE AL MATERIALE UTILIZZATO PER I PANNELLI (LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, MATERIALI PLASTICI)
LE NERVATURE POSSONO ESSERE REALIZZATE PER PIEGATURA, RIVETTATURA, SALDATURA O INCOLLAGGIO

PARTICOLARI COSTRUTTIVI RICORRENTI