



## Comune di Modena

### DICHIARAZIONE DELLE SPESE E OBBLIGAZIONI SOSTENUTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE DI CUI ALL'ART. 14, C. 1, LETT. F) DEL D.LGS. 14 MARZO 2013 N. 33

La sottoscritto/a MARIA GRAZIA MODENA

in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di Modena

ai fini dell'espletamento degli obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico derivanti dall'applicazione dell'art. 14 del D. Lgs n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi:

#### DICHIARA

di non aver sostenuto spese per la propaganda elettorale, essendomi avvalso/a esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal Gruppo Politico o Movimento di appartenenza;

#### OVVERO

che per la propaganda elettorale per la mia elezione ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:

• SPESE ELETTORALI	Euro 21.189,51
▪ Spese per materiali e mezzi di propaganda	€ 3.074,98
▪ Spese per la manifestazione di propaganda	€ 1.534,50
▪ Spese per la presentazione delle liste elettorali	€ 340,12
▪ Spese per il personale utilizzato e per prestazioni	€ 12.000
▪ Altre spese	€ 260,59
▪ Spese per locali, sedi elettorali, telefoniche e postali, oneri	€ 3.979,32
• CONTRIBUTI E SERVIZI RICEVUTI	Euro 21.220,21
▪ Erogazioni del candidato	€ 1.470,21
▪ Contributi da terzi	€ 19.750,00

#### E INOLTRE ATTESTA

di non aver ricevuto contributi per la propaganda elettorale, **per un importo che nell'anno superi euro tremila** sotto qualsiasi forma, compresa la messa a disposizione di servizi (3° comma dell'art. 4 della Legge 18/11/1981 n. 659);

#### OVVERO

allega n. 2 copie delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art. 4 della Legge 18/11/1981 n. 659 e successive modifiche ed integrazioni, relative agli eventuali contributi ricevuti.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Modena, 01 ottobre 2024



MARIA  
GRAZIA  
MODENA  
02.10.2024 Firma  
09:50:47  
GMT+02:00

CONTRIBUTI DA PARTE DI TERZI PRIVATI  
SERVIZI DA PARTE DI TERZI

CONTRIBUTI DA PARTE DI ALTRI SOGGETTI (Istituti di credito e/o aziende bancarie)

GENERALITA' DI COLUI CHE EFFETTUA IL CONTRIBUTO	INDIRIZZO	CONTRIBUTI IN DENARO		VALORE DEI BENI CONFERITI		TOTALE	
		IN EURO	IN EURO	IN EURO	IN EURO		
1. CREMONINI S.P.A.	VIA MODENA 53 CASTELVETRO DI MODENA (MO)	€ 5.000,00	€ 5.000,00	€	€		
2. [REDACTED]	[REDACTED]	€ 2.000,00	€ 2.000,00	€	€		
3. [REDACTED]	[REDACTED]	€ 100,00	€ 100,00	€	€		
4. [REDACTED]	[REDACTED]	€ 150,00	€ 150,00	€	€		
5. [REDACTED]	[REDACTED]	€ 500,00	€ 500,00	€	€		
6. [REDACTED]	[REDACTED]	€ 12.000,00	€ 12.000,00	€	€		
7. TOTALE		€ 19.750,00	€ 19.750,00	€	€		

Firma del Candidato: Ma. Gy. M. Ceceve

Controfirma del Mandatario: [Signature]