

**MODELLO N. 1**

**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE  
PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI**

**(Legge 441/1982 - D.Lgs 33/2013 – Determinazione ANAC n. 241/2017)**

MANDATO AMMINISTRATIVO 2024 - 2029

(redditi del 2023)

Io sottoscritto/a GIULIO GUERZONI.....residente  
a MODENA..... ai sensi e per gli effetti della Legge n. 441/82, del D.Lgs  
n. 33/2013, della Determinazione ANAC n. 241/2017 e del Regolamento per la  
pubblicità della situazione patrimoniale degli amministratori comunali, nella mia  
qualità di ASSESSORE.....

**A T T E S T O**

**- che la mia situazione patrimoniale è la seguente:**

<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	di Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

AUTOVETTURA KYA EXCEED	100KW	2021

<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote	

<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Annotazioni:

---

---


---

---

---

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000).

Data 1/10/2024

  
Firma dell'Amministratore

**Allegato: copia documento di identità**

**\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**