



COMUNE DI MODENA
SETTORE AMBIENTE, MOBILITA', ATTIVITA' ECONOMICHE E SPORTELLI UNICI

DETERMINAZIONE n. 2817/2022 del 01/12/2022

Proposta n. 4490/2022
Esecutiva dal 01/12/2022

Protocollo n. 461509 del 01/12/2022

OGGETTO: MERCATO ALBINELLI - AVVISO DI BANDO PUBBLICO PER IL RILASCIO DI 3 (TRE) AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI POSTEGGIO - APPROVAZIONE DELLA GRADUATORIA PROVVISORIA.

Allegati:

Visti:

- Visto Congruita' con esito Favorevole (firmato: Si, firmatario: BOLONDI ROBERTO)

Determinazione n. 2817 del 01/12/2022



COMUNE DI MODENA

DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE RESPONSABILE
SETTORE AMBIENTE, MOBILITA', ATTIVITA' ECONOMICHE E SPORTELLI UNICI
Arch. Roberto Bolondi

Numero determina: 2817/2022
del 01/12/2022

OGGETTO: MERCATO ALBINELLI - AVVISO DI BANDO PUBBLICO PER IL RILASCIO DI 3 (TRE) AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI POSTEGGIO - APPROVAZIONE DELLA GRADUATORIA PROVVISORIA.

IL DIRIGENTE

Premesso:

- che con deliberazioni del Consiglio comunale n. 8 e n. 9 del 3.3.2022, entrambe immediatamente eseguibili, sono stati approvati rispettivamente la nota di aggiornamento al Documento Unico di Programmazione (DUP) 2022-2024 e il Bilancio di Previsione 2022-2024;
- che con deliberazione della Giunta comunale n. 59 del giorno 8.3.2022, immediatamente eseguibile, è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024, al cui interno sono indicati gli obiettivi esecutivi e le attività gestionali dei Settori, e che con il medesimo atto i Dirigenti titolari dei Centri di Responsabilità sono stati autorizzati ad adottare gli atti di gestione relativi alle spese connesse alla realizzazione degli obiettivi ed attività in esso indicati;
- che la Giunta comunale ha successivamente apportato variazioni al suddetto Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024;

Dato atto:

- che, con deliberazione del Consiglio Comunale n. 55 del 17/7/2006, è stato approvato il Regolamento Comunale del Mercato coperto quotidiano di generi alimentari denominato: "Mercato Albinelli", successivamente modificato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 28 del 28/4/2008, deliberazione del Consiglio Comunale n. 2 del 17/1/2011, deliberazione del Consiglio Comunale n. 16 del 3/3/2016, deliberazione del Consiglio Comunale n. 63 del 20/7/2017, deliberazione del Consiglio Comunale n. 34 del 28/3/2019, deliberazione della Giunta Comunale n. 489 del 3/9/2019 e Determinazione Dirigenziale n. 1882 del 13/9/2019 di aggiornamento delle planimetrie;
- che, con deliberazione di Giunta Comunale n. 483 del 22/09/2022, sono stati individuati i posteggi liberi nel Mercato coperto Albinelli da assegnare come attività di commercio su area pubblica e stabiliti i criteri per la predisposizione del relativo bando (art. 3 bis del Regolamento del Mercato);

- che, nel mese di luglio 2022, è stata data comunicazione alla Regione Emilia Romagna di n. 3 (tre) posteggi liberi, in conformità al punto 1, lettera “b”, della deliberazione di Giunta Regionale n. 1368 e ss.mm;

Vista la Determinazione Dirigenziale n. 2000/2022 del 29/09/2022 con la quale è stato approvato l’avviso di Bando pubblico per il rilascio di 3 (tre) autorizzazioni e concessioni di posteggio relativamente ai:

- Posteggio n. 094 - mq. 13,87 - senza cella (settore alimentare)
- Posteggio n. 96 – mq. 16,48 – con cella di mq. 5,18 (pesce – in subordine alimentari e/o piante e fiori)
- Posteggio M-N-O di mq. 11,57 – con cella di mq. 6,47 (alimentari ad esclusione frutta, verdura, piante e fiori).

Dato atto:

- che si è provveduto ad adempiere agli obblighi di pubblicità previsti dalle norme sopra richiamate (pubblicazione sul BURER e all’Albo pretorio telematico e nel sito internet del Comune - Sportello unico);

- che, entro il termine previsto dal bando, sono pervenute le seguenti domande:

NOMINATIVO	PROT	DATA SPED	POSTEGGIO RICHIESTO
ALVINELLI DI CRISTINA & S.N.C	Prot 411397	28/10/2022 h 18:57	M-N-O
PUDDU PATRICK	Prot 412006	31/10/2022 h. 12:38	M-N-O
PUDDU PATRICK	Prot 412024	31/10/2022 h. 13:30	94
PUDDU PATRICK	Prot 412028	31/10/2022 h. 13:45	96

Considerato:

- che, per il posteggio identificato come M-N-O, sono state presentate domande concorrenti;

- che, per quanto attiene ai requisiti di partecipazione, è stato dato corso alle necessarie verifiche inerenti i requisiti morali, professionali e di regolarità contributiva, i cui esiti sono conservati agli atti del Settore;

- che gli accertamenti effettuati hanno dato esito favorevole relativamente all'esercizio dell'attività di commercio su aree pubbliche;

- che si è provveduto ad assegnare i punteggi preferenziali alle domande concorrenti secondo quanto definito dall'art. 3 del bando: “criteri di assegnazioni delle concessioni”, approvato con Determina Dirigenziale n. 2000 del 29.09.2022, come di seguito indicato:

a) in caso di richiedente già iscritto al Registro Imprese come esercente il commercio su aree pubbliche:

- anzianità di iscrizione fino a 5 anni = punti 40
- anzianità di iscrizione maggiore di 5 anni e fino a 10 anni = punti 50
- anzianità di iscrizione oltre 10 anni = punti 60
- in caso di richiedente non iscritto al Registro Imprese come esercente il commercio su

aree pubbliche nessun punteggio.

b) In caso di parità di punteggio assegnato come sopra, maggior punteggio al richiedente che abbia presentato adesione alla qualità dell'offerta e/o adesione alla tipologia del servizio:

b1) criterio correlato alla qualità dell'offerta: vendita di prodotti di qualità come prodotti biologici, a km zero, prodotti tipici locali e del Made in Italy, prodotti della tradizione, garantendo al consumatore un'ampia possibilità di scelta anche attraverso l'organizzazione di degustazioni, per i banchi alimentari, per la promozione di tali prodotti, partecipazione alla formazione continua - punti 05;

b2) criterio correlato alla tipologia del servizio fornito: impegno da parte dell'operatore a fornire ulteriori servizi come la consegna della spesa a domicilio, la vendita di prodotti pre-confezionati a seconda del target e dell'età della clientela, vendita informatizzata o on-line, disponibilità a turni di orari alternativi e/o supplementari - punti 03.

c) In caso di ulteriore parità di punteggio attribuito come sopra:

- maggior anzianità di iscrizione al Registro delle imprese per il commercio su aree pubbliche, come valore assoluto (qualora trattasi di richiedente già iscritto al registro Imprese);
- ordine cronologico di arrivo delle domande.

Ritenuto pertanto di approvare gli esiti dell'istruttoria delle domande e la graduatoria provvisoria formata applicando i criteri sopra esplicitati e assegnando i rispettivi punteggi, come evidenziato nella seguente tabella:

NOMINATIVO	PROT	POSTO RICHIESTO	ISCRIZIONE IN CCIAA	CRITERIO CORRELATO ALLA QUALITA' DELL'OFFERTA (punti 05)	CRITERIO CORRELATO ALLA TIPOLOGIA SERVIZIO OFFERTO (punti 03)	ORDINE CRONOLOGICO DOMANDE	POSIZIONE GRADUATORIA
ALVINELLI DI C. & S.N.C	Prot 411397	M-N-O	0	5	3	28/10/2022 h. 18:57	1
PUDDU PATRICK	Prot 412006	M-N-O	0	5	3	31/10/2022 h. 12:38	2
NOMINATIVO	PROT	POSTO RICHIESTO	ISCRIZIONE IN CCIAA	CRITERIO CORRELATO ALLA QUALITA' DELL'OFFERTA (punti 05)	CRITERIO CORRELATO ALLA TIPOLOGIA SERVIZIO OFFERTO (punti 03)	ORDINE CRONOLOGICO DOMANDE	POSIZIONE GRADUATORIA
PUDDU PATRICK	Prot 412024	94	0	5	3	31/10/2022 h. 13:30	1
NOMINATIVO	PROT	POSTO RICHIESTO	ISCRIZIONE IN CCIAA	CRITERIO CORRELATO ALLA QUALITA' DELL'OFFERTA (punti 05)	CRITERIO CORRELATO ALLA TIPOLOGIA SERVIZIO OFFERTO (punti 03)	ORDINE CRONOLOGICO DELLE DOMANDE	POSIZIONE GRADUATORIA
PUDDU PATRICK	Prot 412028	96	0	5	3	31/10/2022 h. 13:45	1

Visto l'art. 183, comma 9, del T.U. n. 267/2000 ordinamento EE.LL.;

Visti gli artt. 74 e 75 dello Statuto ed il Regolamento di Contabilità;

Vista la disposizione del Sindaco, Prot. n. 406940 del 26.10.2022, con la quale è stato conferito all'Arch. Roberto Bolondi l'incarico di Dirigente responsabile del Settore Ambiente, Mobilità, Attività economiche e Sportelli unici dall'1.11.2022;

Vista la delega prot. 428942 del 11.11.2022 in cui sono state attribuite le funzioni al Dirigente Responsabile del Servizio Competitività, Semplificazione amministrativa e Sportelli unici, dott.ssa Elisabetta Pesci, la quale può formulare proposte di deliberazioni e adottare determinazioni di impegno di spesa per le materie di competenza, previo visto di congruità del

Dirigente Responsabile del Settore;

Visto il parere favorevole del Dirigente Responsabile del Servizio Competitività, Semplificazione amministrativa e Sportelli unici, dott.ssa Elisabetta Pesci, espresso in ordine alla regolarità tecnica, attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa, ai sensi degli artt. 49, comma 1, e 147 bis, comma 1, del T.U. n. 267/2000 ordinamento EE.LL.;

Acquisito il visto di congruità del Dirigente Responsabile del Settore Ambiente, Mobilità, Attività economiche e Sportelli unici, arch. Roberto Bolondi, ai sensi degli artt. 24 e 25 del Regolamento di Organizzazione dell'Ente;

Ritenuto che l'istruttoria preordinata all'emanazione del presente atto consenta di attestare la regolarità e la correttezza di quest'ultimo ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs 267/2000;

DETERMINA

1) di approvare gli esiti dell'istruttoria e la graduatoria provvisoria del Bando pubblico per l'assegnazione di n. 3 posteggi nel Mercato coperto Albinelli, come da tabella di seguito riportata:

VINCITORI:	PROT	DATA SPED	
ALVINELLI DI CRISTINA & C. S.N.C	Prot 411397	28/10/2022 h 18:57	M-N-O
PUDDU PATRICK	Prot 412024	31/10/2022 h. 13:30	94

2) di non procedere, invece, all'assegnazione del posteggio n. 96 poiché, ai sensi dell'art. 3, comma 6, del vigente Regolamento del Mercato coperto, non è consentito assegnare, con il medesimo bando, più di un posteggio a uno stesso operatore;

3) di dare atto che la presente determinazione dirigenziale sarà pubblicata all'Albo pretorio telematico del Comune, nonché all'indirizzo:

<https://www.comune.modena.it/argomenti/ambulanti>

4) di dare atto altresì che, dal **01/12/2022 al 15/12/2022**, potranno essere presentate osservazioni da parte degli interessati. Decorso tale periodo, nei 20 giorni successivi (**cioè entro il 04/01/2023**) dovranno essere fornite risposte alle eventuali osservazioni e pubblicata la graduatoria definitiva;

5) di attestare la regolarità e la correttezza del presente atto ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000.

Modena, li 01/12/2022

Il Dirigente Responsabile

PESCI ELISABETTA
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI MODENA

**SETTORE AMBIENTE, MOBILITA', ATTIVITA' ECONOMICHE E SPORTELLI
UNICI**

Visto di congruità del Responsabile di Settore

DETERMINAZIONE n° 2817/2022 del 01/12/2022

OGGETTO: MERCATO ALBINELLI - AVVISO DI BANDO PUBBLICO PER IL RILASCIO DI 3 (TRE)
AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI POSTEGGIO - APPROVAZIONE DELLA GRADUATORIA PROVVISORIA

Ai sensi degli articoli 24 e 25 del Regolamento di Organizzazione dell'Ente, si appone il
visto di congruità del Responsabile di Settore.

Modena li, 01/12/2022

Sottoscritto dal Responsabile di Settore
(BOLONDI ROBERTO)
con firma digitale