



**Comune di Modena**

**Comune di Modena  
Consiglio Comunale  
Gruppo Consiliare Partito Democratico**

Modena, 11 novembre 2009

*Al Sindaco del Comune di Modena*

*Al Presidente del Consiglio Comunale di Modena*

## **INTERROGAZIONE**

**Oggetto: FAMILY CARD → QUALE IL BILANCIO CONSUNTIVO E PREVISIONALE?**

### **CONSIDERATO CHE**

- Il Comune di Modena, con la collaborazione della Banca Popolare dell'Emilia Romagna, da ormai tre anni porta avanti il progetto della "Family Card", finalizzato alla creazione di una rete di opportunità e di sconti a favore dei nuclei familiari con tre o più figli minorenni, residenti nel Comune di Modena;
- La "Family Card" dà diritto a sconti in oltre 100 punti vendita del territorio comunale alle famiglie con un reddito complessivo non superiore agli 80.000 euro, dichiarati nell'anno fiscale mentre per ottenere gli sconti nei supermercati, è previsto un ulteriore limite di reddito di a 40.000 euro/anni;
- I detentori della Family card possono beneficiare di sconti e agevolazioni, esibendo la tessera insieme ad un documento identificativo al momento del pagamento, presso gli operatori convenzionati. Inoltre le famiglie con un reddito inferiore a 40.000 euro hanno diritto ad uno sconto del 10%, per una spesa massima di 350 euro mensili, presso i punti vendita Conad;
- Inoltre la Family card ha consentito nell'anno 2009 di usufruire di uno sconto del 30% su tutti i tipi di pane, nei pomeriggi dei giorni feriali, presso i panificatori che aderiscono all'iniziativa "Operazione Pane Comune";
- Anche nell'anno 2009, a conferma del riconoscimento da parte del Comune dell'importanza del ruolo della famiglia, il progetto "Family Card" ha continuato ad offrire alle famiglie numerose un aiuto concreto.

### **PREMESSO CHE**

- la "Family Card" implementa concrete politiche familiari che sostengono e valorizzano la genitorialità;

- la Family card è un progetto a costo zero per l'amministrazione comunale;
- questo è il terzo anno consecutivo in cui viene portato avanti questo progetto con forte valenza sociale;
- Comuni da tutta Italia hanno chiesto informazioni per mettere in atto anche loro questo progetto;
- il precedente governo, nella persona del Ministro per la famiglia on. Rosy Bindi, ha inserito la "Family Card" nelle buone pratiche che gli enti locali sono invitati a seguire.

#### CONSTATATO CHE

- anche quest'anno le card consegnate sono aumentate;
- gli operatori commerciali aderenti al progetto sono aumentati di numero;
- il pacchetto di proposte commerciali negli anni si è sempre più diversificato;
- l'aiuto dell'Associazione Famiglie Numerose ha dato un forte impulso, affinché il progetto si diffondesse anche in altri Comuni, portando l'esempio di Modena come modello da seguire.

#### SOTTOLINEATO CHE

il periodo di crisi economica che le famiglie devono attualmente affrontare e il particolare rischio di povertà delle famiglie numerose, soprattutto quelle con i genitori in cassa integrazione o che hanno perso il lavoro.

#### RIBADITA

l'importanza di politiche verso la famiglie, ed in modo particolare verso quelle coraggiose, che decidono di lanciare una sfida al futuro, dando alla luce più figli, e, allo stesso tempo, dando una prospettiva alla nostra società.

#### OSSERVATO CHE

anche la vicina città di Bologna ha inserito nelle azioni anti-crisi la Family card, come intervento di aiuto alle famiglie, allargando le agevolazioni alle famiglie che hanno anche solo due figli minori.

#### AUSPICATO CHE

questo progetto possa essere portato avanti e magari migliorato, ad esempio con:

- agevolazioni particolari per le famiglie in difficoltà, quali ad esempio quelle, che per ragioni contingenti, hanno uno o più genitori in cassa integrazione ordinaria o straordinaria;
- aiuti ulteriori per le famiglie con tre figli, anche maggiorenni, che frequentano una facoltà universitaria e non percepiscono reddito.

**I SOTTOSCRITTI CONSIGLIERI INTERROGANO LA GIUNTA COMUNALE PER SAPERE**

- i risultati economici ed il resoconto al terzo trimestre 2009;
- se è intenzionata a proseguire questo progetto nell'anno 2010;
- se sì, quali misure migliorative ha in progetto di mettere in campo nel prossimo anno solare.

**Prampolini Stefano**, Consigliere Comunale PD

Rossi Fabio

Cotrino Salvo

Goldoni Stefano

Artioli Enrico

Morini Giulia

Rimini Stefano

Glorioso Gian Domenico

Tande Paolo

Caporioni Ingrid

(Si autorizza la diffusione alla stampa)